



UUTISKYMY

Kymi-Strömberg Oy:n Kymi-ryhmän julkaisu 47. vuosikerta

3
1987

Valmet Paperikoneet toimittaa

PK 9:n



Työmaalla on aloitettu paperikonehallin rakentamiseen ja rautateiden siirtoon liittyvät maansiirto- ja louhintatyöt.

Valmet Paperikoneet Oy ja Kymi-Strömberg Oy ovat allekirjoittaneet sopimuksen, jonka mukaan Valmet Paperikoneet toimittaa uuden hienopaperikoneen Kymin paperitehtaalle Kuusankoskelle. Kaupan kokonaissumma on lähes 200 miljoonaa markkaa. Paperikoneinvestoinnin arvo on kokonaisuudessaan yli

800 miljoonaa markkaa. PK 9:n toimitukseen, joka edustaa Valmet Paperikoneet Oy:n uusia Sym-Concept[®]-tekniikkaa, kuuluu Sym-Flo-perälaatikko, Sym-Former-viiraosa, Sym-Press II -puristinosa, Uno-Roll -kuivatusosa, liimauspuristin ja rullain. Valmet Paperikoneet Oy:n Pansion teh-

das toimittaa huuvan sekä ilmastointi- että lämmöntalteenottojärjestelmät. Paperikoneen mekaaniset käytöt toimittaa Valmet Oy:n Hammasvaihte-tehdas.

Toimitettavan koneen viiraleveys on 9 300 mm ja paperiradan leveys rullaimella 8 570 mm. Paperikoneen suunnittelunopeus on 1 400 m/min ja kone tulee valmistamaan korkealaatuisia puuvapaata ketjulomake- ja kopio-paperia.

Marraskuussa 1988 käynnistyvä kone sijoitetaan Euroopan suurimman hienopaperikoneen, niin ikään Valmetin kuluvan vuosikymmenen alussa toi-

Jatkuu sivulla 16.

Tilinpäätöksen pääkohdat ja osingonjakoehdotus

Konsernin liikevaihto vuonna 1986 oli 7 968 miljoonaa markkaa (8 421 Mmk 1985), käyttökate 1 260 Mmk eli 16 % (1 348 Mmk, 16 %) ja tulos rahoituserien jälkeen 311 Mmk (501 Mmk). Tulos ennen tilinpäätössiirtoja ja veroja 769 Mmk (558 Mmk) ja tilikauden voitto tilinpäätössiirtojen jälkeen oli 168 Mmk (97 Mmk). Emoyhtiön tilikauden voitto oli 123 Mmk.

Yhtiön hallitus ehdottaa yhtiökokoukselle, että osinkoa jaetaan 5 markkaa osakkeelta eli sama kuin edellisinäkin vuosina.

Ehdotus yhtiön osakepääoman korottamiseksi

Kymi-Strömberg Oy:n hallitus ehdottaa 22.4. 1987 kokoontuvalle var-

Jatkuu sivulla 16.



Tilaisuus pidettiin Kuusankoskitalolla.

Tietoa henkilöstölle

Kymi-Strömbergin toimipaikkojen henkilöstöryhmien edustajille ja yhtiön johtokunnalle järjestettiin 25.3. Kuusankoskella informaatio- ja keskustelutilaisuus. Yhtiön toiminta-

taan liittyviä ajankohdaisia asioita käsittelevä pääjohtaja, vuorineuvos Casimir Ehrnrooth ja vuoden 1986 tilinpäätöksestä kertoi finanssijohtaja Jan Henrik Kulp.

Etelä-Afrikan yhtiö myydään

Kymi-Strömberg Oy on sopinut Etelä-Afrikassa sijaitsevan myyntiyhtiönsä Kymmene-Starin osakekannan myynnistä. Kolme neljäsosaa osakkeista ostaa paikallinen Haddons-yhtiö ja yhden neljäsosan myytävän yhtiön toimiva johto.

Kymmene-Star-myyntiyhtiön toiminta perustui aiemmin lähinnä Kymi-Strömberg-konsernin Kymi-ryhmän tuotaman paperin myymiseen etelä-afrikkalaisel-

le asiakaskunnalle. Myyntiyhtiön liikevaihto oli parhaimmillaan yli 70 miljoonaa markkaa vuodessa. Yhtiön palveluksessa on 51 henkilöä kolmella eri paikkakunnalla Etelä-Afrikassa.

Myyntiyhtiön uusi pääosakas Haddons on Etelä-Afrikan johtava paperitukkuliike. Se kuuluu mm. paperiteollisuutta harjoittavaan suureen etelä-afrikkalaiseen Gencor-konserniin.

27.3.
1987

Hiihtokilpailut

Sivu 4.

Lomaile Verlassa

Verlan täysihoidolomat alkavat 1.4. Heti alkajaisiksi tarjotaan ajalle 1.-13.4. majoitus erittäin edulliseen hintaan.

Vuorokauden hinta loma-asunnosta on vain 5 markkaa/maja, henkilömäärästä riippumatta. Ruokailuhinnat sivulla 15.

Käytä tämä edullinen tarjous hyväksesi ja varaa loma-asunto välittömästi, puhelinnumero on 2294.

Kuljetus pelaa

Keskiaukeama

Kiinalaiset paperintekijät

Sivu 7.

POVARI

TALOUSPOLITIIKAN LINJASTA KYSE

Tätä luettaessa ovat yhdet vaalit takanapäin. Kahdet edessä, sillä presidentinvaalit ovat vuoden kuluttua ja kunnallisvaalit lokakuun puolivälissä 1988. Yhtä osallistumista ja vaaliruljansia siis.

Pitkäaikaista ja toimintakykyistä hallitusta ajatellen näkymät eivät ole tätä taustaa vasten kaikkein suotuisimmat. Toisaalta sellaista kipeästi kaivattaisiin. Ennen kaikkea harjoittamaan jämäkkää talouspolitiikkaa, jotta kunnialla lähivuosista selvittäisiin.

Valtiovarainministeriö ennustaa kokonaistuotannon tänä vuonna kasvavan n. 3 prosenttia. Sinänsä hyvä, optimistinen luku. Pessimismin siementä kylvää sen perusta — kulutusvetoisuus, joka pitemmän päälle on petollista. Tulevaisuuden hyvinvointi ei voi rakentua siihen, että vuodesta toiseen vain kulutamme enemmän ja enemmän, joka sitten kansantalouden kirjanpidossa kirjataan kokonaistuotannon kasvuksi. Sinänsä oikein, sillä tuotantoahan ne palvelutkin ovat. Huolettomampi olisi olo, jos kasvupohja olisi leveämpi eli perustuisi toisin kuin nyt — myös teollisuustuotantoon ja vientiin.

Koko kansantaloutemme tämän hetken kokonaistilaa voi kuvata seuraavasti: Samalla kun kulutuspuolella elämme yli varojemme me toisaalta tuotantopuolella hinnoittelemme itsemme pois markkinoilta. Vaikka inflaatio Suomessa onkin ollut alenemaan päin, se silti joka vuosi on ylittänyt kilpailijamaittemme keskiarvon. Niin tulee tapahtumaan kuluvanakin vuonna. Kuitenkin markkinoilla vahvin on ilman kansainvälisen kuluttaja-asiamiehen neuvojakin paras ja halvin.

Joulukuusta 1985 joulukuuhun 1986 elinkustannusindeksi kohosi Suomessa 3,4 prosenttia. Itsetutkiskelun aiheita jokaiselle erikseen ja kaikille yhteensä antaa se, että kotimaiset ratkaisut nostivat indeksia lähes 5 prosenttia, kun taas tuontihintojen aleneminen laski sitä 1,5 prosenttia. Tuskinpa tästä eteenpäin voidaan luottaa siihen, että Öljy-Ale'lla edes osittain lakaistaan omat rikkeet maton alle.

Valtiovarainministeriö näyttää luottavan myös metsäteollisuuden vetoapuun, jotta tuo alussa mainittu 3 prosentin kasvu toteutuisi. Tämän alan vienti lieneekin vetänyt viime aikoina hyvin. Menekin jatkuvuus on kuitenkin suhdanteista kiinni eikä varmuutta pitkäaikaisesta kasvusta ole. Kannattavuuden kohenemista saataneen odottaa. Suomen metsäteollisuudessa keskimääräinen hintataso vuonna 1986 oli 2,5 prosenttia alhaisempi kuin vuotta aikaisemmin. Hintatason vahvistumista kuluvana vuonna on syytä toivoa, jotta vientitulotkin kasvaisivat. Vaaratekijät väijyvät kuitenkin taka-alalla eikä vähäisimpänä pelko Pohjois-Amerikan metsäteollisuuden tuloista yhä voimakkaammin Euroopan markkinoille. USA:n dollari on parissa vuodessa heikentynyt n. 40 prosenttia ja samalla kilpailukyvyn vaaka heilahtanut heidän hyväkseen.

Suomi on vahvasti sidottu ulkomaankauppaan ja sen menestykseen, josta puolestaan riippuu maamme työllisyyskehitys. Tämän tiedostavaa, tuotantoystävällistä talouspolitiikkaa peräänkuulutaan.

Palveluvalmius korostuu Juantehtaan toiminnassa

Perinteikäs Juantehtas sai äskettäin ripauksen ranskalaista sujuvuutta markkinointiinsa pohjoismaisen vilkkauksen tilalle, kun jalostustehtaan markkinointipäälliköksi siirtyneen Erik Guttormsenin seuraajaksi myyntijohtajan toimeen Juankoskelle tuli Polarpakin tuotteita Ranskassa markkinoinut Hannu Hiekkaranta, 29.

"Tarkoituksena on liittää toimenkuvaani entistä enemmän strategista suunnittelua ja tavoitteiden asetantaa. Muutakin organisaatiota pyritään kehittämään siihen suuntaan, että tällainen pitkäjänteisempi työ olisi mahdollista", määrittelee Hiekkaranta työtään. Myyntijohtaja vastaa tehtaan tuotannon myynnistä tavoitteena mahdollisimman hyvä taloudellinen tulos.

"Pitkät, yhtenäiset ajot, kestävät asiakassuhteet ja hyvä tuotannon suunnittelu auttavat tähän päämäärään pääsemisessä, vaikka kilpailukykyämme pitkälti perustuukin sii-

hen, että meillä on suurin valmius nopeisiin pientoimituksiin joustavasti. Tämä palveluvalmius tulee edelleenkin korostumaan", arvelee Hiekkaranta.

Kehityssuuntaan vaikuttaa se, että asiakkaat toivovat pienempiä ja pienempiä eriä nopeammin ja nopeammin. "Asiakkaamme ovat entistä enemmän tulleet tietoisiksi varaston kiertonopeuden tärkeydestä."

Hiekkaranta uskoo, että useampien tilausten aiheuttamat vaikeudet pystytään eliminoimaan pitkäjänteisillä asiakassuhteilla ja suunnitelmallisella toiminnalla.

"Vaikka kustannuspohjaista hintakilpailukykyä ei meillä olekaan, ei uskoni mahdollisuuksiimme ole vähentynyt näiden parin työskentelykuukauden aikana", hymyilee Hiekkaranta.

Price, performance ja appearance tulevat seuraavaksi esiin, kun Hannu erittelee Juantehtaan tuotteiden asetumista hinta-asteikolla.

"Price-tuotteet ovat



"Juantehtaan kilpailukyky perustuu pitkälti siihen, että tehdas pystyy nopeisiin ja joustaviin pientoimituksiin", arvioi Hannu Hiekkaranta.

bulkkitavaraa, pesuaine- ja kaurahiutalepakkausten materiaalia, performance-kategoriassa laadulliset seikat kuten painettavuus ja ajettavuus tulevat mukaan, mutta hinta on ainakin toinen määräävä tekijä. Kolmannessa luokassa ulkonäkökysymys on merkittävin: se on niin tärkeä, että hinta on päätöksenteossa vasta korkeintaan kolmannella sijalla."

Hiekkarannan mukaan Juantehtas pyrkii kolmannen kategoriaan, mutta kuitenkin niin, että toisenkin kategorian tonnistot säilyvät tuotannossa. "Pelkkä kolmas kategoria on liian pieni markkinasegmentti tänä päivänä", arvioi Hiekkaranta.

Hän uskoo, että Juantehtaan nykyinen, maailmanlaajuisesti pieni tuotanto, pystytään edellä mainituille markkinasegmenteille myymään, vaikka suuremman valmistajat haluavat pyrkiä samoille alueille.

"Kartonki on vaikea tuote. Samaa laatua voivat käyttää eri tar-

koituksiin monenlaiset asiakkaat. Tällöin kartongin eri ominaisuuksien pitää jatkuvasti olla samanlaisessa kunnossa. Olisi helpompi tehdä kartonki, joka olisi hyvä vain esimerkiksi liimattavuuden tai jäykkyyden mukaan, mutta kompromissin tekeminen eri ominaisuuksien välillä on vaikeaa."

Hannu Hiekkaranta ei usko, että hänen aikaisemmasta toimintapiiristään Polarcup Francon toimitusjohtana löytyisi markkinoita Juantehtaan kartongeille — kertakäyttöastioiden raaka-aine on kilpailtu alue — mutta markkinointikeinot saattavat olla siirrettävissä.

Hannu Hiekkaranta muutti Pariisista Juankoskelle perheineen; rouva Hiekkaranta on Pohjois-Karjalasta koitoisin, joten matkustavan miehen poissaolot eivät jätä perhettä yksin vieraseen ympäristöön. Nämä "juuret" vaikuttivat osaltaan myös Hiekkarannan päätökseen uuden työpaikan valinnassa.

TES

-neuvottelukunta tutustui Kymiin

Paperin työehtosopimusneuvottelukunta tutustui maaliskuun neljäntenä päivänä Kymi-Strömberg Oy:n Kuusankosken tuotantolaitoksiin. TES-neuvottelukunta käy vuosittain metsäteollisuuden eri yrityksissä tutustumassa niiden toimintaan. Tämänkertainen vierailu tehtiin Kymi-ryhmän kutsusta.

Vierailun ajankohta oli otollinen yhtiön uuden organisaation esittelyyn. Varatoimitusjohtaja **Peter Stackelberg** selvitti vierail-

le fuusion aiheuttamia muutoksia konsernin rakenteessa sekä mm. hienopaperistrategiaa.

Apulaisjohtaja **Eero Niinikoski** puolestaan esitteli Kymi-ryhmän organisaation ja hienopaperiyksikön johtaja **Bjarne Nygård** kertoi hienopaperin markkinanäkymistä sekä PK 9 -investoinnista. Lopuksi paikallisjohtaja **Ilmari Lindberg** esitteli ympäristönsuojelun hyväksi tehtyjä toimenpiteitä sekä tulevaisuuden näkymiä.

Tehdaskierroksen ai-

kana neuvottelukunta keskusteli pääluottamusmiesten kanssa ja tutustui Kymin paperitehtaan PK 7:ään ja PK 8:aan sekä arkkisaliin. Vierailuun sisältyi myös käynti Voikkaan paperitehtaalla, jota esitteli tehtaanjohtaja **Pekka Holm**.

Neuvottelee työehtosopimukset

TES-neuvottelukunta on neuvotellut paperin työehtosopimukset vuo-



TES-neuvottelukunta vieraili Kymillä ensimmäisen kerran.

desta 1946 lähtien. Siihen kuuluu kahdeksan työnantajan ja kahdeksan työntekijöiden edustajaa. Viisi kummankin osapuolen jäsenistä edustaa liittokonttoria ja loput kolme ovat kentän edustajia.

Kuusankosken vierailun yhteydessä neuvottelukunta piti myös kokouksen, jossa käsiteltiin lähinnä rutiiniasioita. Mitään suurempia

ongelmia ei työnantajia edustavan Metsäteollisuuden työnantajaliiton johtaja **Timo Airaksisen** ja työntekijöitä edustavan Paperiliiton puheenjohtaja **Antero Mäen** mukaan näin sopimuskaudella ole.

Kymi-Strömbergiltä on neuvottelukunnassa kaksi edustajaa: työnantajapuolelta Kymi-ryhmän hallintojohtaja **Lasse Mäkelä** ja työn-

tekijäpuolelta **Vilho Pulli** Kaukas-Voikkaaryhmästä Lappeenrannasta. Kymi on ollut edustettuna neuvottelukunnassa aina vuodesta 1946 lähtien.

Vieraiden pääisäntä Kuusankoskella oli varatoimitusjohtaja **Peter Stackelberg**. Muina isäntinä olivat Kymi-ryhmän johtajisto ja pääluottamusmiehet.

Golfkeskushanketta vauhditettiin

Pohjois-Kymenlaakso siirtyy kovalla vauhdilla golfaikaan, kävi ilmi 15.3. järjestetyssä tilaisuudessa, jossa esiteltiin Eerolan alueelle tulevan golfradan rakentamisen nykyvaihetta. Tilaisuudessa jaettiin tietoa Kuusankosken Golfkeskus Oy:n osakeannista, kerrottiin golfista yleensä sekä selostettiin mahdollisuuksia päästä pelaamaan tätä suuren suosion saanutta peliä.

Esitelmöitsijöinä toimivat Kuusankosken Golfkeskus Oy:n hallituksen puheenjohtaja, johtaja **Ilmari Lindberg**, Suomen Golfliiton toiminnanjohtaja **Jorma Huhtanen** ja Koski-Golf ry:n hallituksen puheenjohtaja **Jarmo Rissanen**. Myös Kymen läänin maaherra **Matti Jaatinen** oli paikalla.

Johtaja **Ilmari Lindberg** sanoi golfhanketta esitellessään, että Eerolan alueen omistaja Kymi-Strömberg on merkinnyt Kuusankos-



Golfia koskeva tiedotustilaisuus keräsi Kuusankoskitalolle satamäärin ihmisiä. Mukana oli myös Kymen läänin maaherra **Matti Jaatinen**, joka iski ensimmäisen näytelyönnin.

ken Golfkeskus Oy:n osakepääomasta miljoonan ja Kuusankosken kaupunginvaltuusto on tehnyt päätöksen toisen miljoonan merkittämisestä.

Golfkeskuksen A-sarjan osakepääoma on 1,2 milj. markkaa, josta Kymi-Strömberg on merkinnyt miljoonan. Lopun tulee merkittämään Koski-Golf ry, joka myös tulee vastaamaan käytännön peli-

toiminnasta.

C-sarjan osakkeita on 250 kappaletta. Osakkeiden merkintä alkoi 16.3. ja se päättyi 30.6. Tätä kirjoitettaessa oli osakkeista jo merkitty 65 kappaletta, joten kiinnostus on ollut voimakasta.

Osakkeiden nimellisarvo on 20 000 markkaa. Osakemerkintä suoritetaan Kymi-Strömbergin lakiasianosastolla keskuskonttoris-

sa. Kustakin merkitystä osakkeesta on puolet maksettava kesäkuun loppuun mennessä ja toinen puoli syyskuun loppuun mennessä kuluvana vuonna.

”Osakkeista saatavilla rahoilla rahoitamme golfkeskuksen rakentamisen, laitteistot ja huoltotyöt”, selvitti **Ilmari Lindberg**.

”Rakennustyöt on käynnistetty, keväällä 1987 rakentamisruljanssi jatkuu täydellä voimalla. 25 000 kuutiota hiekkaa ajetaan pellolle hiekkasteiksi, pintarakenteita uusitaan viheriöiden rakentamiseksi, alueella olevat rakennukset otetaan käyttöön. Tilanhoitajan rakennuksesta tulee klubi, pelaajien varustesuojaksi uusitaan aittamainen rakennus ja tiilinen tallirakennus sopii traktoreille ja erikoiskoneille.”

Harjoituskenttä pyritään saamaan käyttöön kesällä 1987 ja kenttä kokonaisuudessaan pelikuntoon

sääolosuhteista riippuen joko syyskesällä 1988 tai keväällä 1989.

Johtaja **Ilmari Lindberg** perusteli osakkeen hinnan suuruutta mm. seuraavasti: ”Golfkenttä ei vedä pelaajia rajattomasti. Turvallisuuksista eri pelaajien välillä pitää olla välimatkaa. Näin maksimimäärä pelaajia on noin 1 000, joista aktiivipelaajia noin 700. Kun kentän hoitovastuu on Koski-Golf ry:llä ja pelaajilla, selittyy myös osakkeen ja pelimaksun hintataso.”

Osakkeen lunastaminen tuottaa etuoikeuden pelata kentällä. Pelimaksu, joka peritään kentän valmistuttua, on A-, B- ja C-sarjan yhteisöjäseneltä 1 000 markkaa kaudessa. Osake tuottaa yhden pelioikeuden. C-sarjan luonnollisen henkilön omistaman osakkeen pelimaksu on puolet yhteisöjäsenen pelimaksusta eli 500 markkaa kaudessa. Samalla pelimaksulla saa pelata

myös toinen samaan perheeseen kuuluva yli 21-vuotias.

Koski-Golf ry:n jäsen, joka ei ole osakas, joutuu maksamaan pelimaksua kaudessa puolet enemmän eli 2 000 markkaa. Alle 21-vuotiaan pelimaksu on 500 markkaa, kuten myös C-sarjan osakasjäsenen ja vaimon pelimaksu. Alle 18-vuotiaiden pelimaksu on 250 markkaa vuodessa.

Golfinpeluun aloittava, joka ei ole yhteisöjäsen, osakasjäsen tai kunniajäsen, joutuu lisäksi maksamaan Koski-Golf ry:n liittymismaksun, joka tänä vuonna on 2 000 markkaa. Seuran jäsenmaksu on 200 markkaa. Sen maksavat kaikki.

Yhteisöjäsenen nimeämän jäsenenä liittyneen pelioikeuden käyttäjän osalta peritään seuran liittymismaksu 2 000 markkaa ja vuotuinen jäsenmaksu 200 markkaa sekä pelimaksuna 1 000 markkaa.

Vuorokauden mittainen hiihtoviesti menestys

Tänä vuonna saatiin yhtiön hiihtotapahtumiin uutta ilmettä, kun aikaisempi Aarnihiihto muutettiin koko vuorokauden kestäneeksi tempaukseksi ja otettiin ohjelmaan yksi lisäkilpailu, Kaukaan Lylyn, Voikkaan tehtaan ja Kymintehdas-Kuusanniemen välinen 8 x 3 kilometrin viestikisa.

Uusi ilme osoittautui onnistuneeksi. Erityisesti hiihtely täydenkuun aikaan Eerolan maisemissa viehätti osanottajia.

Uusi Aarnihiihto aloitettiin, kun perjantapäivän työt tehtäillä olivat vielä täydessä käynnissä. 12 joukkueen edustajat kokeilivat suksiaan ja Leo Silen starttipistooliaan jo hyvissä ajoin ennen klo 15.

Klo 15 pamahti lähtölaukaus ja 12 joukkuetta aloitti urakkansa.

Kun kuntoilua harastamaton väki palaili iltapäivän kauppatyöpaikoiltaan ja siirtyi tv:n pariin, sytytettiin Eerolassa monimetrisen rakovalkea ja jätkäkynttilät.

Puolenyön maissa, kun valtaosa päivätyötä tekevästä oli jo unen mailla, oli Eerolassa kuhinaa sauna- ja huoltotilojen ympärillä. "Teit isäin astumaan tässä tulee mieleen, vain sohlo puuttuu selästä", sanoi Leo Suokas lenkkinsä tehtyään viitaten sotimiseenkin sopivaan kuumatamoon.

Joku naureskeli menon tuntuvan laskuissa huojuvalta kun kumpareita ja painaumia ei voinut hämärissä ennakoida, toiset kertoivat vauhdin tuntuneen normaalia raisummalta, kun kaukaiset kiintopisteet puuttuivat.

Tutkimusosaston joukkueen viestikapulana toiminut valkoinen työtakki oli tässä vaiheessa jo ehtinyt kuivua puoli tuntia ja varatakki oli otettu käyttöön.

Ainakin vielä puolenyön vaiheissa kiristynyt pakkaneenkaan ei haitannut tahtia:

"Iso lamppu valaisee", tokaisi Repen Remmin päällikkö Reijo Mauno ammattikoululta ja livahti hiihtämään tuplamatkan puolenyön tietämissä.



Aarnihiihtäjät lähtivät matkaan Eerolasta perjantaina klo 15.

Koneenhoitaja Keijo Holopainen kertoi hiihtovuoroaan ennen kello yhtä odotellessaan, että hänen löysistään monet päättivät hoitaa hiihtämisen suoraan iltavuoron päälle ja jatkaa sitten jälleen aamulla. Yöksi ei ollut runsaasti tulijoita.

Johtava lääkäri Antti Jokinen vakuutti hiihtotamineissaan mehumuki kädessä urakkansa suoritettuaan, ettei yöhiihdosta ole terveelle ihmiselle haittaa.

Ekroos mukana 40 vuotta sitten

Klo 13 tapahtuvaa vaihtoa odotteli muiden muassa Kyösti Ekroos, joka oli mukana

jo, kun massaliikuntaa Kymillä aloitettiin vuonna 1947. Uusittu Aarnihiihto keksittiin juhlistamaan juuri tätä kuntoilun vuosipäivää.

"Kuntoilusta on tullut minulle tapa Raine Vallealan kehittämän järjestelmän myötä", kertoo Ekroos, joka 40 vuotta sitten järjestetyssä kävelykilpailussa sijoittui 16:nneksi 117 kilometrin yhteistuloksella.

"Harrastin korttipeiliä eli osallistuin kuntokausiliikuntaan säännöllisesti viime vuoteen asti. Tällöin tuli suorituksia kolmisentuhatta kilometriä vuodessa."

Vuonna 1943 yhtiöön "kiitovilleksi" tullut ja vuonna 1947 teknikoksi valmistunut Ekroos on tutustunut pyöräilles-



Huoltojoukkue, Kaija Nyberg (vas.), Leo Silen ja Tuula Rantanen, valvoi koko 24 tunnin ajan ja kävi välillä myös hiihtämässä (yllä).

Hiihto jatkui läpi yön (oik.).

sään tarkoin kotiseutunsa ympäristöön. Kuntoa on kertynyt myös syksyisillä sienestysretkillä.

Yhtiöläiset hiihtivät vuorokauden aikana 316 henkilön voimin yhteensä 4 161,5 kilometriä eli keskimäärin Ekroosin tavoitteekseen asettaman matkan.

"Tästä pitäisi kehittää perinne", mietti moni hiihtäjä.

Jännittävä viesti Kuntotöyryssä

Päänavaus urheilulliselle kansakäymiselle Lappeenrannan suuntaan tehtiin 11.3. Kuntotöyryssä viestinhii-



don muodossa. Kaukaan Lyly näet haastettiin hiihtämään kilpaa 8 x 3 kilometrin viestissä Voikkaan teh-



Kymintehdas-Kuusanniemen joukkueen ankkuria, Arto Virtasta, heitettiin ilmaan maalissa (vas.). Kuusankosken tehtaiden hiihtomestariksi tuli Raimo Mäkinen (alla vas.).

Osastojen välinen viesti hiihrettiin Eerolassa (alla).



Viestinvaihdossa oli säpinää (vas.).

olivat viimevuotisessa joukkueessa.

Päällystyslaitos osastoviestin haka

Eerolan alueella hiihrettiin 17.3. myös perinteinen osastojenvälinen viestikilpailu. Yleisellä 8 x 3 kilometrin matkalla juhli aikaisempien vuosien tapaan päällystyslaitos, joka otti voiton 11 sekunnilla ennen Voikkaan paperitehtaan uut-puolta.

Kisassa juhlittiin paitsi voittajajoukkuetta, myös yhtä sen edustajaa. **Kalle Kapiainen** nimittäin otti 30. keran osaa osastojen väliseen viestinhiihtoon.

Päällystyslaitoksen joukkueessa hiihtivät **Raimo Kujala, Lasse Tuviala, Jorma Tuominen, Touko Partti, Matti Hautala, Jarmo Vilhunen, Kalle Kapiainen ja Matti Heikkinen.**

Sekasarjan 5 x 3 kilometrin viestin voitti kemia joukkueella **Kalevi Pakkala, Hilikka Halme, Juha Nikula, Maija Niilola ja Sepo Ilves.**

Yleisen sarjan tuloksia: 1) Ky pap C 1.15.01. 2) Vo pap uusi 1.15.12. 3) Sellu 1.16.00. 4) Vo kunnossapito 1.16.29 5) PK 7-8 kunnossapito 1.17.41. 6) Kymintehd. kunnossapito 1.18.01. 7) Metsähallinto 1.20.04. 8) PK 7-8 1.22.00. 9) Vo pap vanha 1.22.15. 10) Ky pap 1.22.47.



Kyösti Ekroos oli mukana jo 40 vuotta sitten.

simmäisenä 12 sekunnin turvin.

Voittaneen Kymintehd. Kuusanniemen joukkueen yhteisaika oli 58.03. Joukkueessa hiihtivät Raimo Mäkinen, Raimo Timonen, Lasse Tuviala, Kalle Kapiainen, Kauko Pylkänen, Tero Puranen (kilpailun paras aika

6.47), Jouni Martikainen ja Arto Virtanen.

Toiseksi ajalla 58.15 tulleen Kaukaan Lylyn joukkueen muodostivat Reijo Penttilä, Markku Sinkko, Matti Tarkkonen, Kalevi Turtia, Aatos Kostiaainen, Pekka Nevalainen, Juhani Herttuainen ja Heikki Vaittinen.

Voikkaan puolesta hiihtivät aikaan 58.55 Erkki Aitala, Pekka Pankka, Reijo Eteläpää, Sakari Virtanen, Lauri Kukkonen, Seppo Kukkonen, Jukka Piskunen ja Antero Ahtiainen.

Kymenlaakson viesti meni hyvin

37. Kymenlaakson Viesti hiihrettiin perinteisesti maaliskuun ensimmäisenä sunnuntaina. Tällä kerralla kilpailtiin Kotkan Ranta-haasta Voikkaalle. Lop-

puunhiihtäneitä joukkueita oli 19, joista neljä Kymi-Strömbergiltä.

Yhtiön joukkueet menestyivät hyvin. Parhaiten onnistui I-joukkue, joka paransi reippaasti edellisvuoden 5. sijaansa ja hiihti toiseksi. Kaikki muutkin joukkueet tiukensivat otettaan, sillä II-joukkue oli kuudes, III-joukkue kahdeksas ja IV-joukkue 12. Edellisenä vuonna mainitut joukkueet olivat seitsemäntenä, yhdeksäntenä ja yhdeksäntenätoista.

Kymi-Strömberg Oy:n I-joukkueessa hiihtivät **Tero Puranen** (osuudellaan ensimmäinen), **Reijo Eteläpää** (neljäs), **Antero Ahtiainen** (neljäs), **Arto Virtanen** (kolmas), **Raimo Mäkinen** (kolmas) ja **Seppo Kukkonen** (viides), joista vain Mäkinen ja Ahtiainen

taan ja sekä yhdistettyä Kymintehd. Kuusanniemen joukkuetta vastaan.

Ensimmäisestä yhteisotosta jäi hyvä

maku suuhun kahdestakin syystä. Viesti oli tasainen ja jännittävä aina maaliin saakka ja Kymintehd. Kuusanniemi oli maalissa en-

Prosessihallinta vaikeaa ilman automaatiota

"Nykyaikainen puunjalostusintegraatti on erittäin monimutkainen kokonaisuus. Tuhansine erilaisine laitteineen ja kymmenine prosessiin ohjattavine materiaalivirtoineen sitä ei enää pysty hallitsemaan käsiohjauksella, vaan avuksi tarvitaan kehittyntä automaatiikkaa."

"Uusien koneiden nopeudet ja paperille asetettavat laatuvaatimukset ovat nykyisin niin korkeat, että lähes ainoa mahdollinen laaduntarkkailukeino on ajon aikana mittalaitteilla tehtävä valvonta. Valmiista tuotteesta tehdyillä laboratoriomäärityksillä valvotaan puolestaan laatumittareita."

Ajatukset ovat Kymi-ryhmän instrumentointisuunnittelun osastopäällikön **Martti Sanaksenahon**, joka vietti 50-vuotispäiviään 20. maaliskuuta.

Teknologia, jolla paperirataa valvotaan, on kehittynyt viimeisten kymmenen vuoden aikana erittäin voimakkaasti. Tärkeimmät nykyisin mitattavat omi-

naisuudet ovat neliöpaino, kosteus, täyteainepitoisuus ja paksuus. Näiden lisäksi voidaan mitata myös sileyttä, opasiteettia, paperin kiiltoa ja kuitujen jakautumista. Uusia antureita tulee koko ajan lisää. On mm. kehitetty laite, joka mittaa paperin lujuuden suoraan paperiradasta.

Laadunmittauslaitteet ovat pääasiassa paperikoneen kuivassa päässä. Niistä saatavan tiedon perusteella prosessitietokone ohjaa paperikoneen toimilaitteita elektronisen instrumentoinnin kautta.

Suurempia kokonaisuuksia

Automaatiolaitteiden kehitys kulkee Sanaksenahon mukaan kahdella eri linjalla. Toisaalla laadunmittauslaitteita parannetaan koko ajan ja puolijohdeteknologia mahdollistaa entistä tarkempien prosessisuureita — paineita, lämpötiloja ja virtauksia — mittaavien laitteiden valmistamisen.

Toisaalla em. laitteis-

ta saatavien mittaustietojen käsittelytekniikka edistyy vauhdilla. Mittaustiedot muutetaan sellaiseen muotoon, että niitä pystytään käsittelemään tietokoneella. Tähän tarvitaan nopeita analogia/digitaalimuuntimia, nopeita prosessoreja sekä suurta työ- ja levymuistia.

Nykyaikaisten ohjausjärjestelmien työmuistiin, jossa laite suorittaa sille annetut tehtävät, sopii 4 miljoonaa merkkiä. Levymuistiin, johon tiedot varastoidaan, taas mahtuu 200 miljoonaa merkkiä. Vertailun vuoksi voi mainita, että A4-paperiar-kille mahtuu noin 3 500 merkkiä. Prosessori puolestaan pystyy käsittelemään 1–2 miljoonaa käskyä sekunnissa.

Yhä suurempien kokonaisuuksien hallinnassa tulevat jossain vaiheessa vastaan prosessia hoitavan ihmisen informaation vastaanottokyvyn rajat. Tältä osin voi ratkaisu löytyä Sanaksenahon mukaan tekoälystä, jonka avulla ohjausjärjestelmä opetetaan teke-

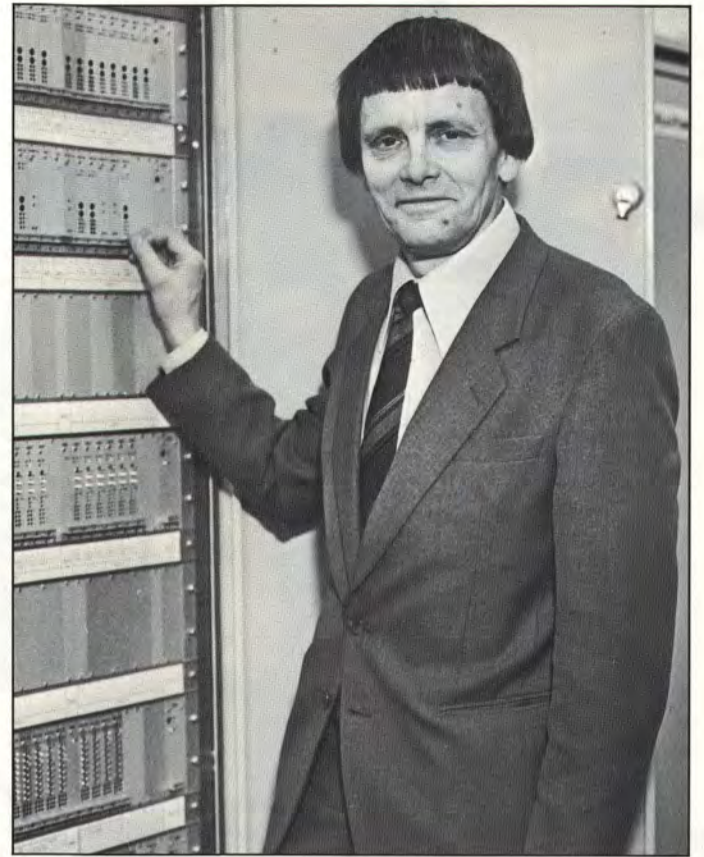
mään itse johtopäätöksiä.

"Automaatiojärjestelmissä tarvitaan tietämyssääntöjä, jotka analysoivat prosessin tilaa ja kertovat selväkielillä prosessinohitajalle, mihin ollaan menossa. Tekoälyn avulla voidaan mm. siivilöidä vähemmän tärkeä tieto pois ja keskittyä olennaiseen. Jotain sovellutuksia on jo olemassa kuten itsevirittyvät säättäjä."

Käytössä olevaa tekniikkaa edustaa tietojen optinen siirto: mittaustietoja ei enää siirretä sähkö- vaan valopulssseina. Menetelmällä saadaan suurempi siirtonopeus, sillä valo on nopein tunnettu tapa siirtää tietoa. Lisäksi optinen siirtotekniikka on vähemmän herkkä ulkopuolisille sähkömagneettisille häiriöille.

Ympäristön hyväksi

Automaatio on ollut hyvänä apuvälineenä teollistuneiden yhteiskuntien nostaessa tuo-



Automaation avulla pystytään hallitsemaan yhä suurempia kokonaisuuksia. Martti Sanaksenaho esittelee Kuisanniemen sellutehtaan 4-linjan esilajittamon ristikytchentilassa sijaitsevaa mittaustietojen sisäntulo-kaappia.

tannon määrää ja käyttäessä raaka-aineita entistä tarkemmin. On käynyt kuitenkin ilmeiseksi, että näkyviin on noussut myös koko joukko haitakkeita ympäristöongelmien muodossa.

Ympäristölle aiheuttavaa kuormitusta voidaan kuitenkin valvoa erittäin tarkasti. Näin automaatiikkaa voi hyödyntää myös ihmi-

sen elinympäristön suojelussa.

Uusi teknologia, tietojenkäsittely- ja informaatiotekniikka, saattaa kaiken hyödyn ohella tuottaa tulevaisuudessa myös haittaa. Sen avulla ihmismielin vaikuttaminen tulee olemaan entistä helpompaa, joten sen käytön kontrollointiin on ajoissa kiinnitettävä huomiota.

Atk-koulutusta kunnossapidolle

Kymi-Strömberg Oy:n Kuusankosken tuotantolaitosten kunnossapito henkilökuntaa on koulutettu tammikuun loppupuolelta lähtien käyttämään kunnossapidon atk-pohjaista tietojärjestelmää. Se on kehitetty Kaukaalla 80-luvun alussa ja otettu käyttöön vuonna 1982.

Järjestelmällä korvataan nykyinen manuaalinen kortistosysteemi ja se otetaan käyttöön koko yhtiössä ensi vuoden alussa.

Tietojärjestelmä palvelee pääasiallisesti kunnossapitoa, mutta siitä on hyötyä koko organisaatiolle. "Käyttöhenkilöstö tekee usein työtilauksia kunnossapitoon. Järjestelmän avulla tuotantopuoli voi seurata, kuinka laitteet kestävät, ja miten paljon niiden kunnossapito maksaa", kertoo järjestelmän koulutukses-



Koulutuksen ensimmäisessä vaiheessa kurssilaiset oppivat ylläpitämään atk-pohjaista tietojärjestelmää. Kouluttaja on teknikko Antti Martikainen (vas.).

ta huolehtiva KaukaVoikkaa-ryhmän kunnossapidossa työskentelevä teknikko **Antti Martikainen**.

Tietojärjestelmä koostuu useasta osajärjestelmästä. Sen avulla on mahdollista hoitaa useita tehtäviä, kuten töiden suunnittelua, kunnossapidon seuranta, seisokkisuunnittelua ja investointien ohjausta. Tuntitietojärjestelmän ansiosta ei tarvitse enää täyttää tuntilappuja, vaan niihin merkityt tiedot annetaan tietokoneelle valokynän avulla.

Laiterekisterijärjestelmä pitää sisällään paikkameroinnit ja laiteumeroinnit sekä näiden tiedostot. Kun nykyisten manuaalisten laitekorttien tiedot siirretään järjestelmään, tietokonepäätteeltä pystytään mm. seuraamaan jonkin laitteen historiaa sekä ha-

kemaan esim. särkyneen sähkömoottorin tilalle vastaavanlaisia koneita.

Järjestelmä huolehtii myös ennakoivasta kunnossapidosta. Se kertoo, milloin millekin laitteelle on tehtävä ennakkohuolto tai tarkastus ja voitelu. Osaluettelo puolestaan tulee sisältämään koneiden ja laitteiden osien tiedot.

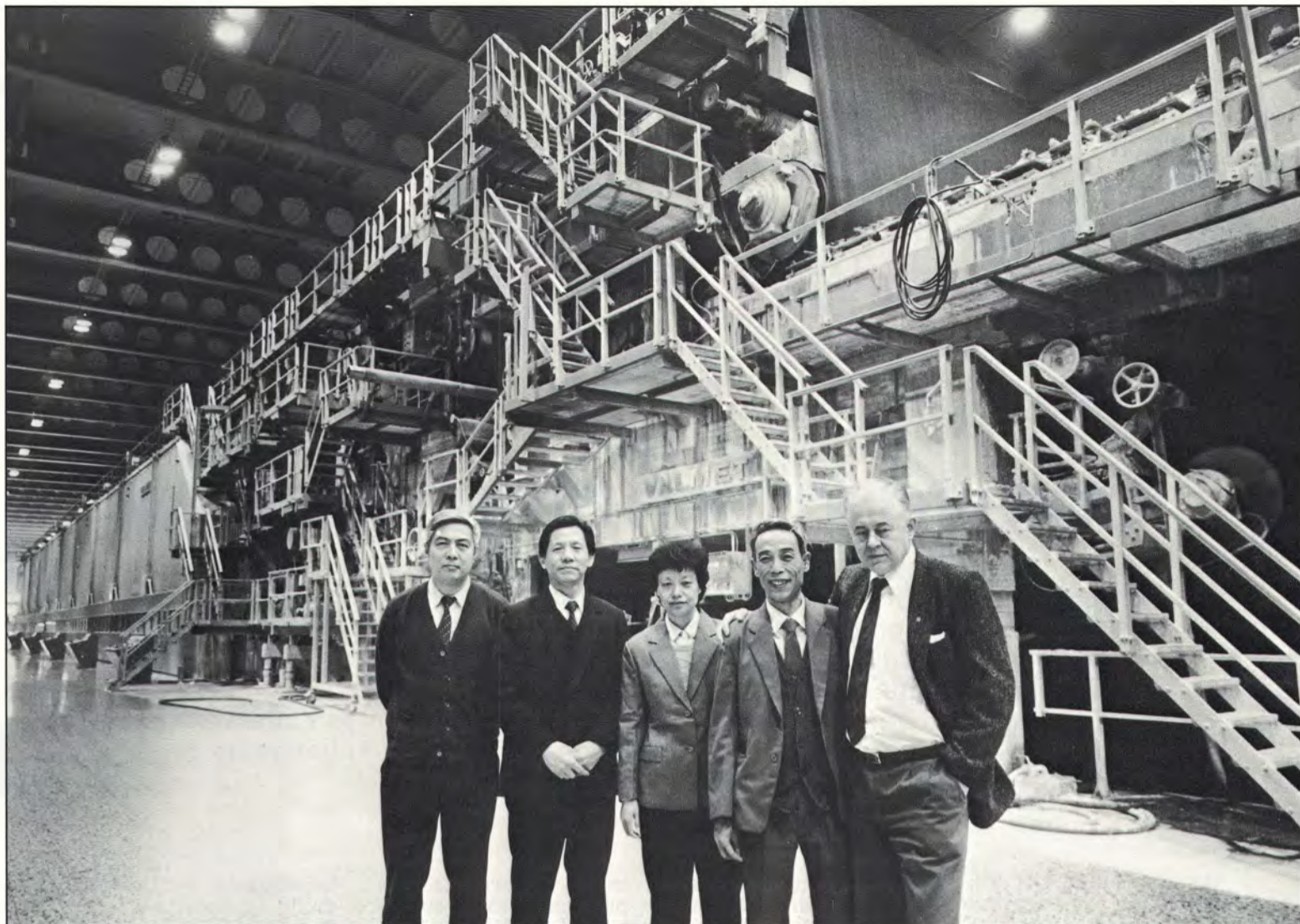
Työsuunnittelujärjestelmästä tulee suora yhteys samaan aikaan käyttöön otettavaan osto- ja varastojärjestelmään. Sen avulla voidaan työn kestäessä tilata tavaraa varastolta tai tehdä ostotilaus. Kun ostettava tavara saapuu, vastaanottaja saa siitä heti tiedon päätteeltään.

Kymin, Kuusanniemen, Voikkaan ja Juankosken kunnossapidosta koulutetaan järjestelmää käyttämään

reilut 160 henkilöä. Heidän lisäksi koulutusta saa myös käyttö- ja suunnitteluhenkilöstö, joten koulutettavien määrä nousee lähes 200:aan.

Koulutuksen ensimmäinen vaihe saadaan vietyä läpi maaliskuussa. Sen aikana esitellään koko järjestelmä ja opetellaan, miten siinä liikutaan. Lisäksi kurssilaiset opetetaan hallitsemaan ristiinhaut ja konepaikkamerointi sekä järjestelmän ylläpito.

Kuluvan vuoden syksyllä annetaan toinen tietopaketti, jossa perehdytään työsuunnittelujärjestelmään, seisokkisuunnitteluun sekä mallityötietokantoihin. Eri tehtäville on lisäksi valittu opastajat, joita on koulutettu enemmän siten, että he pystyvät toimimaan tukihenkilöinä omilla osaluillaan.



Kuusankoskella sijaitsevien tehtaiden automatisointi ja tuotantokapasiteetti tekivät vaikutuksen kiinalaisiin vieraisiin. PK 8:lla vas:lta varajohtaja Wang Zi Yuan, pormestari Zhao Chuan

Ming, insinööri Wang Hui Min ja johtaja Han Qi Wen. Oikealla kehitysjohtaja Lennart Gräsbeck, joka kantoi päivävuon vierailujärjestelyistä.

Kiina katsoo mallia paperiteollisuudestamme

Yli miljardin asukkaan Kiina tuottaa paperia vain hieman enemmän kuin lähes viisimiljoonainen Suomi. Kiina kehittää voimakkaasti teollisuustuotantoaan ja talouttaan yleensä. Kehitysprojektit edellyttävät koulutuksen tehostamista. Sekä talouden vilkastuttaminen että koulutuksen lisääminen merkitsevät paperin kysynnän kasvua.

Kiinalaiset etsivät kehitysprojekteihinsa länsimaista ennakkoluolettomasti mallia ja teknologiaa.

Toissaviikolla Kuusankoskella Kymi-Strömberg Oy:n tehtailla vieraili Shandongin provinssista nelijäseninen ryhmä tutustumassa niin yhtiön laitoksiin kuin henkilöstöpalveluihinkin. Käynnin yhteydessä neuvoteltiin myös muiden paikallisten yritysten kanssa ja tutustuttiin mm. sairaanhoidon järjestelyihin.

Käynnillä toteutettiin sananmukaisesti Shandongin maakunnan kehitysohjelmia: maakunnan taloudellisen rakenteen muotoileminen

tapahtuu avoimien periaatteella, käytäen hyväksi maakunnan vahvoja puolia. Yhdenvertaisuuden ja molemminpuolisen hyödyn periaatteella kehitetään laaja-alaista taloudellista ja teknistä yhteistyötä muiden maiden kanssa ja sovelletaan myös ulkomaisia, hyväksi osoittautuneita teknologioita ja johtamismenetelmiä.

Yhtenä keskeisenä kehityskohteenä mainitaan paperinvalmistus.

Shandongin provinssissa Koillis-Kiinassa on 76 miljoonaa asukasta 153 000 neliökilometrin alueella. Maakunnan pääkaupunki on Jinan, jossa piirikuntineen on 5 770 neliökilometrin alueella 3,8 miljoonaa asukasta. Varsinaisen kaupungin väkiluku on 1,2 miljoonaa.

Kaupungin pormestari **Zhao Chuan Ming** kertoo 2 600 vuotta vanhassa kaupungissa toimivan nykyään 15:n eri teollisuudenalaa tehtailla. Paperiteollisuus on yksi vahvimmista, sitä on alueella harjoitettu 80

vuoden ajan. Kaupungin paperiteollisuus tuottaa merkittävän osan koko Kiinan paperitarpeesta, lähinnä keskitytään hieno- ja painopapereihin.

Vientiä on hyvin vähän, mutta toisaalta markkina-alueena on koko Kiina, Tiibettiä lukuunottamatta.

"Haluamme kehittää Jinanin paperiteollisuutta voimakkaasti. Vanhaa konekantaan aiotaan modernisoida ja kehittää teknologiaa yleisemminkin: kunnossapitoa, kuljetuksia, massanvalmistusta ja muita oheistoimintoja."

Jinanissa on neljä isoa tehdasta, lisäksi jokaisessa piirikunnassa on pieniä koneita. Puolet paperiteollisuuden raaka-aineesta on Suomesta tuotua selluloosaa, lisäksi käytetään lyhyttä puuvillakuitua ja pellavaa.

Vierailulla mukana ollut Itäisen paperitehtaan johtaja **Han Qi Wen** kertoi tehtaan työllistävän noin 2 000 henkilöä. Koko alueella on Shandongin ensimmäisen kevyen teollisuuden toimiston varajohtajan **Wang Zi**



Tutkimusosaston toimintaa vieraille esitteli tutkimusjohtaja Pauli Paasonen.



Yuanin mukaan paperiteollisuuden palveluksessa 8 000 henkilöä.

Kiitokset väelle

"Tämä vierailu on tehnyt meihin syvän vaikutuksen", sanoo pormestari Zhao Chuan Ming. Työasiat ovat edistyneet ja myös työn jälkeinen ohjelma on ollut miellyttävää. Pyydän lehden kautta välittämään terveiseni ja kiitokseni kaukaa Kiinasta yhtiön johtajalle ja työntekijöille."

Pormestari Zhaon mukaan tehtaiden automatisointi ja tuotantokapasiteetti ovat erityisesti jääneet mieleen Kuusankoskella sekä se, että niin työntekijät kuin johtajatkin ottavat työnsä vakavasti. Myös jäteasioiden hoitoon sekä vesien ja ilmansuojeluun ovat vieraat kiinnittäneet huomiota.

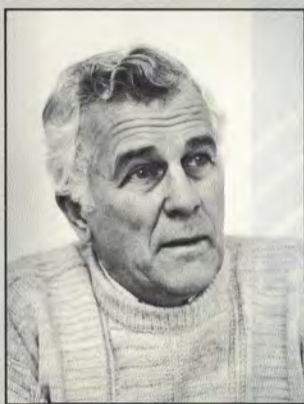
"Olemme olleet tyytyväisiä johtaja Gräsbeckin meille järjestämään ohjelmaan ja tietysti pidimme myös saunasta", hymyilevät kiinalaiset vieraat.

Teksti: Reijo Virta

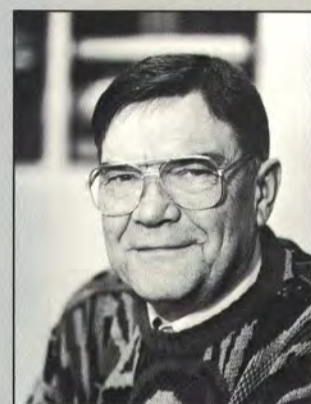
Kuvat: Tuomo Pitkänen
Lasse Lehtinen

Perheyrietykset

tärkeitä kuljetusten hoitajia



Åke Pettersson



Lasse Lehtinen

"Kymi-ryhmässä kuljetettiin viime vuonna noin 1,1 miljoonaa tonnia raaka-aineita, tarvikkeita, oman teollisuuden tuotteita sekä hiiltä ja turvetta. Luvuisa ei ole mukana puukuljetuksia", sanoo Kymen operatiivisen kuljetusosaston päällikkö Paavo Tauru.

"Paperi viedään pääsääntöisesti rautateitse vientisatamiin ja Vainikkalaan, samoin kuin kloori Sunilaan ja Lauritsalaan. Rautateitse kuljetamme tänä vuonna noin 12 500 vaunukuormaa."

"T yöllistämme runsaasti paikallista yksityistä autokalustoa, sillä osa paperin vientikuljetuksista tapahtuu autoilla. Lähes poikkeuksetta kotimaan asiakkaat saavat paperin autokulje-

tuksilla, sellua viedään satamaan ja kemian teollisuuden tuotteita asiakkaille niin ikään autoilla."

Osastopäällikkö Tauru muistuttaa useiden raaka-aineiden ja tarvikkeiden kulkevan perheyrietysten omistamilla rekoilla. Lisäksi si-

säisissä kuljetuksissa sekä kuoren ja hiomuiden siirtelyssä kuorma-auto ja vastuuntuntoinen kuljettaja ovat korvaamattomia.

Edellä mainittujen kuljetusten hoitamiseksi tarvitaan Kymi-ryhmässä vuosittain noin 35 000 autokuor-

maa. Kuorma- ja purkauspaikkoja on Kymintehtaalla ja Kuusanniemessä yhteensä 21 kappaletta.

Valtaosan autokuljetuksista hoitavat Kymiin sopimussuhteessa olevat autokuljetusliikkeet. "Ne ovat pääasiassa pienehköjä per-

heyrietyksiä. Niitä saadaan täsmällinen ja luotettava palvelu. Yhteistä näille yrityksille on usein se, että liikesuhteet ovat pitkiä, usein jopa vuosikymmeniä kestäneitä", luonnehtii Tauru.

Oheisessa jutussa kerrotaan kahdesta Kymiä

pitkään palvelleesta kuljetusliikkeestä, kotkalaisesta Å. Pettersson Ky:stä ja kuusankoskelaisesta kuljetusliike Lasse Lehtinen Ky:stä.

Pettersson vastaa suolan riittävydestä

"M eidän ja Kyminyhteistyö alkaa jo niistä ajoista, kun suolaa tuotiin puukenkälaivoilla Hallan saarelle", muistelee Åke Pettersson, 61. Petterssonin kuljetusliike on huolehtinut klooritehtaan suolan riittävydestä jo vuodesta 1959 lähtien.

Viittäus puukenkälaivoihin johtuu siitä, että kloorinvalmistuksen alkuaikoina Kuusankoskelle kuljetettava suola tuotiin Suomeen pienillä, 200–300 dwt:n rannikkolaivoilla. Kotka Stevedoring oli hankkinut 1950-luvun lopulla Hallan satamaan 10 000 tonnin suolakasan ja tarvitsi apua sen siirtämisessä.

Åke Pettersson oli hieman aiemmin rakentanut kahden autoilijaverinsa kanssa ensimmäisenä Suomessa rekkoihin kipattavat lavat, osallistunut sit-

ten TVL:n Turun piirisä tienrakennukseen ja tarvitsi ajoja kalustolleen.

"Insinööri Hixen oli silloin kuljetuspäällikkönä. Hän ja sittemmin kuljetuspäälliköksi tullut insinööri Ahola päättivät koekuljetuksista Kuusankoskelle", muistelee Pettersson.

"Voimassa toistaiseksi

Ennen vuotta 1959 suola tuotiin klooritehtaalte rautateitse Haminan satamasta. Tuohon aikaan rautatievaunut tyhjennettiin suolasta kottikärryillä.

Koekuljetukset autolla onnistuivat ja vuoden 1959 joulukuun 10. päivänä allekirjoittivat Henrik Nordblad ja Nils Löfgren kuljetussopimuksen, joka oli voimassa "toistaiseksi jatkuvasti". Tämä Ines Ekestamin ja Terttu Ryynäsen oikeaksi to-

distama paperi on pätevä edelleen.

Hallan 10 000 tonnin suolakasa siirtyi hiljalleen Kuusankoskelle ja muuttui elektrolyysissä klooriksi.

Alkuaikoina maksettiin myös oppirahoja. "Ostimme Hallaan pienen kauhakuormaajan, jota Hellevaaran Topi ajoi. Kerran pakkasella hän otti kuormaajalla innoissaan vauhtia ja ohjasi sen suolakasaan. Pakkanen oli kuitenkin jäädyttänyt suolan niin kovaksi, että Topi lensi konepellin ylitse törmäyksen voimasta. Ei sitä kuitenkaan sattunut, koska vaatetta oli runsaasti yllä."

Hankaluuksia oli Kyminkin päässä. Kippirekan lava ei aluksi mahtunut purkupaikassa yläasentoonsa ja osa suolasta piti työntää lapiolla liuotusaltaaseen.

Yhteistoiminta Ky-



Nykyään suola tuodaan Kuusankoskelle Kotkan Hovinsaarella olevasta varastosta. Petterssonin ja Kymen yhteistyön alkuaikoina suolalaitavat toivat lastinsa Hallan satamaan.

min kanssa onnistui niin hyvin, että kuljetusosasto sopi Petterssonin kanssa paitsi suolan kuljettamisesta Kuusankoskelle, myös sen purkamisesta Hallan satamassa.

Hallan saarelle tuotiin suolaa vuoteen 1982 saakka. Varaston tyhjenemisen jälkeen purettiin myös ylösajoa varten tehdyt rakenteet ja siirrettiin suolavarausto Hovinsaarelle.

Kosteus hankalinta

Hovinsaarella suolarekkojen kuljettajat kuormaavat itse suolan va-



Kuljetusliike Lasse Lehtinen Ky vastaa, että Kymi-Strömbergin Kuusankosken tehtaiden voimalaitoksilla riittää hiili. Hiiltä kuljetetaan vuosittain reilusti yli 20 000 tonnia.

Lehtiset hoitaneet Kymin kuljetuksia jo 55 vuotta

”Miekin ehdin olla mukana kuljetushommis apumiehenä jo häkäaikaan. Pökerryinkin kerran kun autoa pantiin käyntiin”, muistelee autoilijan uransa alkuaikojia Lasse Lehtinen. Kuljetusliike Lasse Lehtinen Ky:n autoja näkevät kuusankoskelaiset ja muutkin suomalaiset eniten peroksidin ajossa. Kolmella rekalla ja yhdellä mepalla viedään tätä kysyttyä valkaisuainetta eri puolille Suomea.

Niiden lisäksi jyrisee maanteillä kaksi perävaunulla varustettua lava-autoa, joilla kuljetetaan mm. hiiltä, massaa ja paperia, yksi mepa paperin, massan ja pesulipeän ajossa ja yksi lateksia kuljettava säiliöauto. Näiden lisäksi on vielä säiliöauto sulan rikin kuljetuksiin.

Lehtisen suku osallistui tehtaiden puuhooltoon jo 1920-luvun

lopulla. Tuolloin Lasse Lehtisen setä ajoi Kuusankoskelta nostettua uppopuuta jäätä pitkin Koskelan kohdalla sijainneelle Kymiyhtiön sahalle. Täähän työhön, kuten myös Kymintehtaan halkolaanilta tapahtuneeseen halkojen kuljetukseen hän sai hevosensa käyttöönsä Lasse Lehtisen isältä.

Isä-Kalle puolestaan ei tyytynyt ohjaksiin, vaan tarttui vuonna 1932 tosimelessä kuorma-auton rattiin. Tällöin hän yhdessä Lasse Lehtisen enon Albin Talvalan kanssa hankki ensimmäisen Fordinsa. Ennen yksityisyrittäjäksi ryhtymistä Kalle Lehtinen oli Kymin palveluksessa rakennusosastolla ja paperitehtaan holanteriosastolla.

Autoja tarvittiin 1930-luvulla. Lehtisen ja Talvalan yritykseen hankittiin uusia Fordeja niin vuonna 1935, 1936 kuin 1937:nkin. Ennen sotia ehdittiin olla mu-

kana, kun siirrettiin maata Kymin sellun laajennuksen vuoksi, rakennettiin klooritehtaalle rata ja täytettiin joenranta Minton-koneen perustaksi.

Sotien jälkeen autokanta kasvoi vuoteen 1945 mennessä kolmeksi. Rakennusosaston ajot jatkuivat, mutta myös kunta työllisti yritystä. Vuonna 1946 erkanivat Talvalan ja Lehtisen yrittäjät.

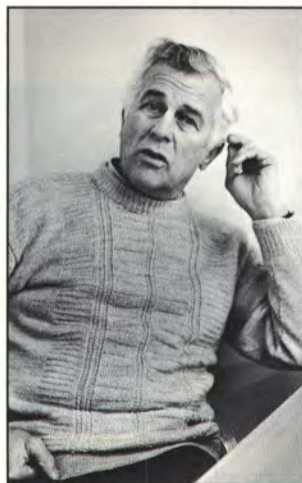
Lasse Lehtinen, jonka tapaa milloin auton ratin takaa, milloin iltata-aikaankin junailemasa kuljetuksia tehdasalueilla, muistelee sotaajan tapahtumia pilke silmäkulmassa, vaikka todellisuus tuolloin oli rankkaa:

”Kuudesta seitsemään säkkiä piti ottaa pilkkeitä mukaan aamulla ajoon lähdeittäessä, monia mäkiä jouduttiin yrittämään ylös useamman kerran, kun pöntöstä loppui puhti.”

Jatkuu sivulla 10.



Jyri Pettersson on autoilija jo kolmannessa polvessa. Työtä riittää, sillä kuljetukset Kuusankoskelle pyörivät joka viikonpäivä.



1,5 miljoonaa metriä pitkä, metrin korkea ja leveä valli syntyi Kuusankoskelle kuljettamastamme suolasta, laskee autoilija Åke Pettersson.

Sittemmin kiskoista kuitenkin luovuttiin.

Suola- ja sellukuormien lomaan tulivat vuonna 1985 paperin kuljetukset. Kiireellisiä paperintoituksia Pettersson kuitenkin hoiteli satamaan jo aikaisemminkin.

”Suola määrää kuljetusten tahdin, sellu tulee paluulastiksi Kuusankoskelta ja ylimääräinen kapasiteetti käytetään paperinkuljetukseen”, määrittelevät Tauru ja Pettersson.

2,5 miljoonaa tonnia

Pettersson laskee tähän mennessä käsitelensä 2,5 miljoonaa tonnia suolaa: ”Puoli-toista miljoonaa tonnia Kuusankoskelle ja miljoona tonnia Hallassa. En mie odottanut, että yhteistyö olisi minun kannalta ollut näin hienoa aikaa”, kiittelee Pettersson.

Viime vuonna suolaa tuotiin Kuusankoskelle 80 300 tonnia. Paluukuljetuksena lähti Kuusankoskelta sellua noin 40 000 tonnia. Sunilasta Pettersson vei sellua Voikkaalle 15 000 tonnia ja Sunilasta Haminaan noin 24 000 tonnia. Paperia siirtyi samaan aikaan satamaan noin 5 000 tonnia.

Kymin ajoihin Pettersson käyttää tällä hetkellä kahdeksaa autoa. Ensimmäinen suola-auto oli Scania-Vabis Regent, suolan purkuun Hallassa piti alkuvuosina pian hankkia toinen auto. Yhden miehen yrityksellä aloitettiin, nyt palveluksessa on kahden oman pojan ja vaimon lisäksi seitsemän ulkopuolista. Kuusankosken-keikko-

ja Pettersson on tehnyt jo vuodesta 1951, jolloin aloitettiin happipullojen liikuttelemisen Kotkan ja Voikkaan välillä. Mukana kulki joskus myös karbidia. Ehdittiinpä 60-luvulla keikoilla peroksidinkin kuljetusta.

Hiilen ajo Kymille tuli ohjelmaan niin ikään 1960-luvulla, se kuitenkin siirtyi pian kuljetusliike Lasse Lehtisen hoitoon.

”Jos ajettais vain suolaa, voisi sen ajallisesti hoitaa kahdella autolla. Suolan kuljettaminen on kuitenkin sen verran raskavaa, että vara-auto pitää olla. Tehtaallahan on seisokit vain jouluna ja juhannuksena ja kuljetusten pitää pyöriä maanantaista maanantaihin. Kun vielä hoidamme paperin ja sellun kuljettamista, tarvitaan Kuusankoskella päivittäin puolenkymmentä autoa.”

Sellun kuljetuksiin vaikuttaa myös se, että lastaus tapahtuu vain klo 7:n ja 16:n välillä. Lastaus kahdessa vuorossa mahdollistaisi useammat meno-paluu-kuormat.

Suola kuluttaa autoja: kaksi autoa on jatkuvasti korjattavana. ”400–500 000 kilomet-

riä niillä ajetaan. Sen jälkeen ne ovat teknisesti vielä muuten kunnossa, mutta pelti kyllä punottaa. Sähkötoivia suolakuljetukset teettävät hirveästi. Liuotussäiliöstä kloorilla roiskuva suolavesi tarvelee erityisesti auton takaosaa”, selvittää Åke Pettersson.

”Pari autoa on aina remontissa. Sen jälkeen kun olemme tehneet lavat erikoisalumiinista ovat ne alkaneet kestää. Kahdessa nupissa olemme jo käyttäneet vanhaa perävaunua. Alumiinilavat ovat kuitenkin kalliita, eikä niitä hitsatessa tavallisella pillillä saa pitävää saumaa.”

rastosta autoon. Kuormaajia on käytössä kaksi. Kesäaikaan työ sujuu helposti, mutta jäätymisen vuoksi tarvitaan talvisin suolan irrottamiseen silloin tällöin myös dynamiittia.

”Kymmenen plusasteen kostea ilma on kuitenkin kaikista hankalin suolankuljettajalle. Pakkasella suola irtaavalta hyvin, mutta autot ovat kovilla.”

Klooritehtaan laajen-

nuksen käyttöönotto vuonna 1972 merkitsi lisäksi Petterssonille. Parhaimmillaan tuotiin suolaa 1970-luvun alkupuoliskolla 330 tonnin vuorokausitahdilla.

Meno-paluu-liikenteestä sovittiin Kymin kanssa vuonna 1973. Pettersson hitsautti autojensa lavalle kiskot, jotta sellupaaleihin ei olisi tarttunut suolaa.

Jatkoa sivulta 9.

"Kehitimme myös oman ratkaisun voiman lisäämiseksi: johdimme ohjaamosta kassuttajaan putkea pitkin bensa. Vauhdin hiljentyessä avattiin kraana ja taas menttiin."

Kaikki sora "mätettiin" lavalle. "Kahdeksan numeron lapioon hitsattiin kymmensenttinen lisäosa kärkeen. Halotkin ladottiin yksitellen lavalle."

Pari autotyppiä on jäänyt entisiltä ajoilta erityisesti mieleen. Vuonna 1946 Fordeihin tuli keltaiseksi maalattu jäähdyttäjän säleikkö, siksi se sai hellyyttävän lempinimen "keltakuono".

Lasse Lehtisen autoilijanura alkoi 22-vuotiaana vuonna 1950 juuri keltakuonosta. Samainen auto toi firmaan myös palkinnon autokilpailusta.

"Siihen aikaan ajettiin jääradalla ja Kouvolaan raviradalla kilpaa myös kuorma-autoilla. Mie pyysin isältä lupaa päästä mukaan, mutta ei se antanut."

"Siitä huolimatta mie laitatin Fordin korjaamolla auton kuntoon, vaihdatin tulpat ja semmoista. Äänenvaihtajakin sahattiin rautasahalla irti ennen kilpailua."

"Isä sitten huomasi lähdessä, että siellä se

on kummiskin. Ensimmäinen kurvi oli ahas, kun puolenkymmentä kuorma-autoa tuli siihen yhtä aikaa. Seuraavilla kierroksilla oli sitten tilaa."

"Mie sen kilpailun voitin. Se jäi viimeiseksi kuorma-autojen kilpailuksi. Kiertopalkinto on vieläkin minulla", muistelee Lasse.

Toinen muistojen auto on vuonna 1956 hankittu Ford 600. "Sillä autolla oli hyvä maine. Kun niitä tuli Viipurin Autolaan, yrittivät Kouvolaan miehet omia ne, mutta kuljetuspäällikkö Hixen soitti liikkeeseen ja sanoi niiden kuuluvan Lasse Lehtiselle ja Kalevi Talvalalle. Niin me ne sitten saatiin."

1950- ja 1960-luvut "menivät Kymin hommissa". Rakennusosasto työllisti niin Voikkaan koskityömaalla kuin Kuusaallakin ja massaa kuljetettiin Kymin holanterille. Vuonna 1960 yritys sai ensimmäisen säiliöautolupansa BP-Petkolle suoritettavia kuljetuksia varten ja 1963 ryhdyttiin ajamaan yhtiölle raskasta polttoöljyä Kotkasta. "Tuolloin, helmikuun toisena päivänä teimme ensimmäisen varsinaisen kuljetussopimuksen Kymin kanssa", muistelee Lasse.

Öljykuljetukset näyttivät tuolloin kuljetus-



Jyri ja Åke Pettersson takanaa suola-auto. Petterssonin mukaan suolanajossa autojen kori joutuu koville: kaksi autoa on jatkuvasti korjattavana.

liikkeen kannalta lupaaavilta, sanottiin että työtä riittäisi pitempäänkin.

"Piti hommata nopeasti kaksi autoa lisää. Siitä syystä kaverit jo alkoi nimittämään öljysheikiksi ja Kuusankosken onassikseksi. Kun sitten vuonna 1966 alkoi Neuvostoliitosta tulla öljyä rautateitse, jäi minulle vain verot ja velat."

Pulmasta kuitenkin selvittiin. Vuonna 1966 kuljetuspäällikkö Antero Ahola tarjosi Lehtiselle nimittäin hiihen kuljetusta. "Siitä saakka olen sitä kuljetanut ja vastaan, että sitä on aina tehtäillä."

1970-luvulla alkoi su-

lan rikin tuonti Porvoosta sulfiitin kiisulaitokselle. Homman tiedettiin loppuvan sulfiitin pysäyttämisen myötä. Rikkiauto ehtikin jo maksaa itsensä, kun Neste Oy pyysi Lehtistä hoitamaan samaa ajoa Kuopioon Savon Sellulle. "Sitä on nyt tehty kymmenen vuotta".

Vuonna 1970 Lehtinen hankki ensimmäisen mepansa, eli auton, jolla voitiin kuljettaa sekä nestettä että kappaletavaraa. Käytäntö on kuitenkin osoittanut, että kuljetusten yhdistäminen on hankalaa. WSOY:n Porvoon laitosten kuljetuksia on kuitenkin lii-

tetty useasti jalostamoekkeihin samalla paikkakunnalla.

Palkanmaksu aina ajallaan

"Olen hyvin kiitollinen Kymille sen vuosikymmenien aikana tarjoamasta työstä, vaikka vaikeita päiviä on joskus ollut. Kymin palkanmaksu on tapahtunut aina ajallaan. 1950-luvulla rahan sai suoraan kassasta käteen, nykyisin kuukauden 15. ja 30. päivä."

"Tältä pohjalta on ollut hyvä toimia, on voinut järjestää vastaavasti omat maksunsa."

Kalle-isän ja Lasse Lehtisen luoma yhteistyön perinne jatkuu: poika Jukka on jo mukana Kyminkin ajoissa. Niin ikään kuljetusliike työllistää rouva Lehtisen ja perheen tyttären Tiinan. Palkattuna työvoimana on 19 kuljettajaa sekä ajomestari. Yritys muutettiin kommandiittiyhtiöksi vuonna 1977.

Tuhannet tonnit pyörien päällä

Lehtisen kuljettamien tavaroiden lista on pitkä. Paperia kulkee vuosittain vajaat 2 000 tonnia kotimaan asiakkaille ja satamaan, selua Sunilasta, Kau-

kaalta ja Kuusanniemestä noin 15 000 tonnia ja kartonkia silloin tällöin paluukuormana Juantehtaalta.

Kivihiiltä Lehtinen tuo voimalaitoksille vuosittain noin 23 000 tonnia, granuloitua rikkiä Porvoon Nesteeltä Voikkaan rikkidioksidilaitokselle ja onpa kuljettu myös koe-erä valkolipeää Kuusanniemestä Sunilaan.

Natriumsilikaattia eli vesilasia Lehtinen rahataa Zeofinniltä Taavetista lähes 9 000 tonnia klooritehtaalle ja Kuusankoskella toimiville hiomoille. Sinestoa kuljetetaan koko valtakunnan alueelle, palleja kuorma päivässä Valkealasta kehysnauhaamolle ja kuorta Kuusanniemestä Kymin ja Voikkaan höyryvoimalaitoksille noin 30 000 tonnia. Turpeen ja kuoren kuljetuksen hoitaa nykyisin kahdella 100 kuutiometrin yhdistelmällä Maunukselan Kuljetus Ky, josta Lehtinen omistaa puolet.

Peroksidin kuljetukset sitovat neljä Lehtisen autoa. Keikkoja on koko valtakunnan alueelle, pisimmät matkat vievät aikaa yli vuorokauden.

Lasse Lehtiselle on myönnetty Suomen Kuorma-autoliiton kultainen ansiomerkki kunniakirjoineen vuonna 1986.

Veri veti ohjauspyörän ääreen

Åke Petterssonille ja Lasse Lehtiselle on yh-

teistä se, että molemmat hankkivat ajokor-



Kymin ja Lehtisen yhteistoiminnan alkuaikoina yhtiön ajossa olevan auton rekisterikilven yläpuolelle liitettiin teksti KAB. Kuva Niskalan sorakuopalta.

tin erikoisluvalla jo 16-vuotiaana.

Petterssonin isä kuljetti vuosisadan alussa Gutzeitin metsäherroja Protos-merkkisellä autolla Pohjois-Suomessa, Kalle Lehtisen auto 1930-luvulla junttapaluja Kuusankosken metsästä Keltin voimalaitostyömaalle ja tuhannet kuutiometrit soraa Niskalan tielle, joka oli siihen aikaan rautatienä turbiinien ja muiden raskaiden kuljetusten

hoitamiseksi.

Molemmat tapaa edelleen itsekin ohjauspyörän takaa. Molemmilla on iso vastuu: Petterssonilla suolan riittävydestä, Lehtisellä hiihdivarastoista ja vesilasista.

Nämä toisen polven autoilijat tunnetaan tehtailla ja he tuntevat tehtaat: näin voidaan niin raaka-aine kuin tuotekuljetuksetkin hoitaa hämmingittä ja oikeisiin osoitteisiin.

"Kymi-Strömberg on vakuuttanut henkilökuntansa sekä laki- että sopimuspuolisesti. Näiden lisäksi on myös otettu tarpeelliseksi katsottuja vapaaehtoisia vakuutuksia", toteaa Kymi-ryhmän operatiivisesta työsuojelusta vastaava apulaisjohtaja Teuvo Karhu.

Kymi-ryhmän tärkeimmät henkilövakuutukset ovat lakisääteinen tapaturmavakuutus, ryhmähenkivakuutus, erillistapaturmavakuutus, urheiluvakuutus ja matkustajavakuutus.

Lakisääteinen tapa-

turmovakuutus on yhtiöläisen perusturva. Sen edellytyksenä on, että henkilö työskentelee työsopimuslain mukaisessa työsuhteessa. Vakuutus kohdistuu tapaturmiin ja ammattitauteihin. Se on voimassa työpaikalla ja työmatkoilla tapaturmavakuutuslain määrittelemien ehtojen mukaisesti. Vakuutus hoitaa työsuojeluosastolla Riitta Uotinen (puh. 2393), jolta myös saa tarkempia tietoja.

Matkustajavakuutus on voimassa koko matkan ajan sekä kotimaassa että ulkomailla. Vakuutus kattaa henkilövahinkojen li-

Avaintietoa henkilövakuutuksista

säksi myös materiaali- ja vastuukysymyksiä. Sen piiriin kuuluu mm. matkatavaroille tapahtuvia vahinkoja sekä matkustajan toiminnallaan muille aiheuttamia vahinkoja. Matkustajavakuutukseen liittyviä asioita hoitaa Kuusankoskella kont-

torihallinnon vakuutussihteeri Marjatta Käki (puh 2112).

"Jotta vakuutuskorvaukset toteutuisivat oikea-aikaisesti ja oikein ja jotta niihin liittyvät erilliselvitykset saataisiin tehdyksi riittävän nopeasti, tapaturman uhrin pitäisi ot-

taa mahdollisimman nopeasti yhteys esimieheensä tai työnantajan edustajaan", Karhu painottaa.

Ryhmähenkivakuutus kohdistuu kuolemantapauksiin, tällöin edunsaajina ovat omaiset. Se on voimassa sekä työ- että vapaa-aikana. Omaisten on mahdollista saada korvaus ainostaan hakemalla siitä asianmukaisesti. Ryhmähenkivakuutusta hoitaa työsuojeluosastolla Anneli Båtsman (puh. 2387).

Erillistapaturmavakuutukset kohdistuvat sellaisiin toimintoihin, joita suorittavat henkilöt eivät ole työsopimus-

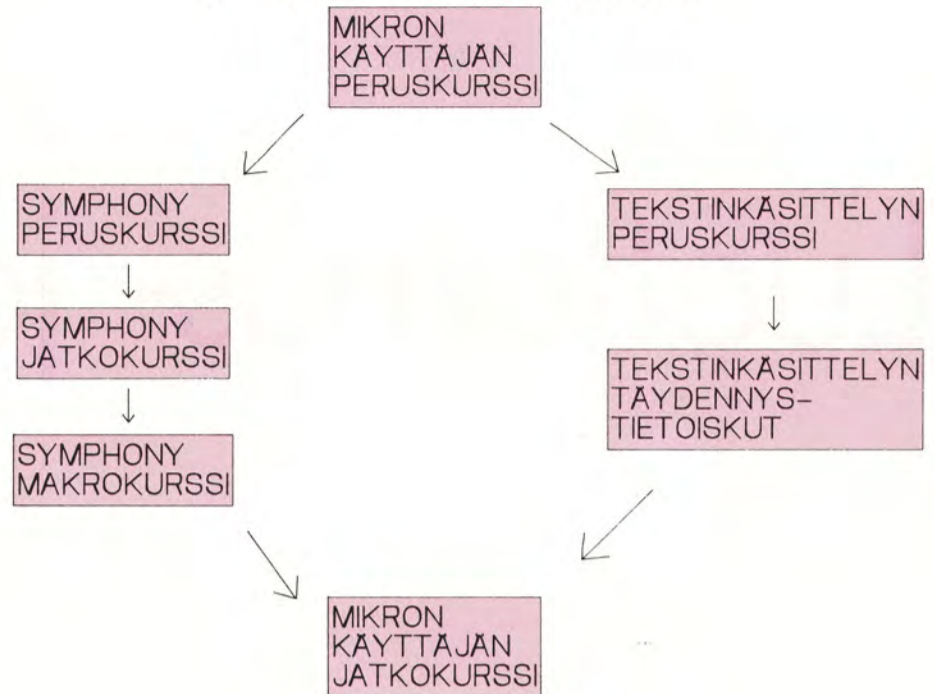
lain mukaisessa työsuhteessa. Tällöin ei myöskään lakisääteinen tapaturmavakuutus ole voimassa. Tällöin osin vakuutuksia hoitaa työsuojeluosastolla Riitta Uotinen.

Urheiluvakuutus kohdistuu työnantajan henkilökunnalle järjestämiin valvottuihin liikuntatapahtumiin. Kun liikuntatapahtumia järjestetään, olisi Karhun mukaan syytä varmistaa etukäteen vakuutusturvan olemassaolo. Myös urheiluvakuutus hoitaa Riitta Uotinen työsuojeluosastolla.



Mikrokurssit pidetään ammattikoululla. Opettaja on Timo Leinonen. Ohjattavana on tällä kertaa Irmeli Kauppi kirjapainolta.

MIKROKOULUTUS



Mikronkäyttäjän peruskurssin jälkeen on järjestetty Symphony-ohjelman perus-, jatko- ja makrokursseja. Kevään aikana järjestetään myös tekstinkäsittelyn peruskurssi ja täydennystietoiskuja. Myöhemmin on luvassa mikronkäyttäjän jatkokurssi.

Mikro tutuksi kurssilla

Mikrotietokoneiden määrä Kymi-ryhmässä on lisääntynyt huomattavasti, kuten edellisissä artikkeleissa on todettu. Mikrojen käyttö saattaa ensikertalaisesta tuntua vaikealta. Käyttökynnyksen alentamiseksi itsenäiskäytön tuki järjestääkin mikrokursseja, joilla tullaan tutuksi mikrotietokoneen kanssa.

Kurssitus aloitettiin viime syksynä. Peruskurssilla tutustutaan mikrotietokoneisiin ja niiden oheislaitteisiin. Samalla käydään läpi mikron sielunelämää laitteen käynnistämisestä alkaen. Opettaja on **Timo Leinonen** lappeenrantalaisesta Leinonen & Salo -kon-sultointiyrityksestä.

Kurssilla katsotaan pääpiirteissään, miten mikrolla voi tehdä taulukkolaskentaa ja käsitellä tekstiä. Pääasiasa kuitenkin keskitytään näppäimistöharjoitteluun, koska laitteet ovat useimmille uusia ja tuntemattomia.

Ohjelma, jota kurssilla tekstinkäsittelyn lisäksi harjoitellaan käyttämään, on nimeltään Symphony. Se on tekstinkäsittelyohjelmien ohella käytetyin mikrotietokoneen työkaluohjelmisto. Sillä pystyy hoitamaan taulukkolaskentaa ja kortistokäsittelyä. Ohjelmalla voi myös valmistaa ja käsitellä tekstiä ja sen grafiikalla on mahdollista muuttaa numerotiedot havainnollisem-

paan muotoon, kuvaksi.

Koulutuksella pyritään antamaan mikron käyttäjille valmiudet hyödyntää omaa asiantuntemustaan mahdollisimman tehokkaasti mikrotietokoneen työkaluohjelmistojen avulla. Lopullinen tavoite on, että käyttäjät pystyisivät työskentelemään omatoimisesti. Tarkoituksena ei ole esim. teettää taulukoita itsenäiskäytön tukiryhmällä, vaan ryhmä auttaa sopivan työkaluohjelmiston valinnassa ja suunnittelussa sekä välittää tietoa olemassa olevista ratkaisuista ja avustaa häiriötilanteissa.

Mikronkäyttäjän peruskurssin jatkoksi järjestetään Symphony-ohjelman perus-, jatko-

ja makrokursseja. Kevään aikana on tarkoitus pitää myös tekstinkäsittelyn perus- ja jatkokurssit. Suunnitteilla on myös Paradox-ohjelmakurssi. Paradoxilla voi hallita kätevästi erilaisia kortistoja.

Kurssit järjestetään kolmena perättäisenä aamu- tai iltapäivänä. Tähän mennessä niitä on pidetty Kuusankoskella ja Lappeenrannassa yhteensä noin 50. Kurssien suosio on ollut melkoinen ja valittavasti kaikki halukkaat eivät ole mahtuneet mukaan. Uusista kursseista ilmoitetaan eri osastoille ja halukkaat voivat ilmoittautua **Sirpa Leinolle**, jonka toimipaikka on ammattikoulun kolmannessa kerroksessa.

Oheisessa taulukossa ulkopuolisten osuus (ulkop) merkitsee kolmea Tieto-tehtaalle sijoitettua työasemaa, kohta "muut" kymmestä Heinolassa, Salossa, Kauhajoella ja Soinlahdessa sijaitsevaa työasemaa. Tehdasjärjestelmään (tehd) kuuluu 38 työasemaa Voikkaalla, Kuusanniemessä ja Juantehtaalla.

Tietohallinnon asiakaspäivä

Tietohallinnon asiakaspäivää vietettiin ensi kertaa Kuusankoskella perjantaina, 13. päivänä maaliskuuta. Päivän tarkoituksena oli antaa asiakkaille eli käyttäjille ajankohtaista tietoa käynnissä olevista projekteista ja lähiajan näkymistä.

Vilkasta keskustelua käytiin mm. materiaalihallinnon, kunnossapidon ja laskennan projekteista. Myös itsenäiskäyttö herätti mielenkiintoa uusilla mahdollisuuksillaan.

Yksi uusi sovellutus on memon käyttämisen telexin apuna.

Memon käyttö laajenee

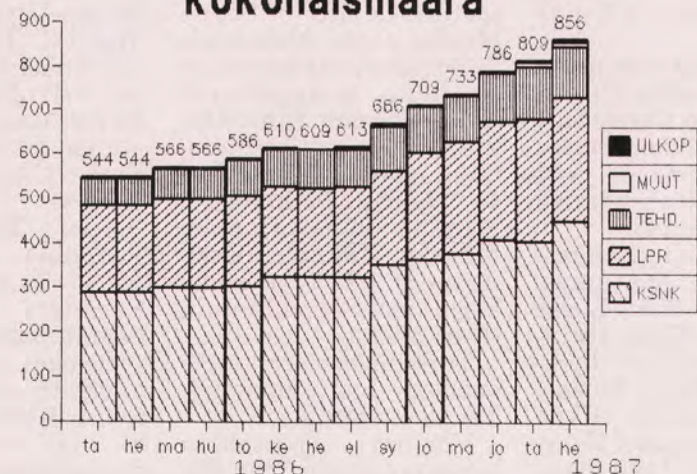
Elektronisen pääpostin, Memon, käyttömahdollisuuksia on parannettu niin, että maaliskuun 9. päivästä lähtien on ollut mahdollisuus lähettää teleksisanomia pääteen välityksellä.

Keskustietokoneeseen liitettiin Antx-merkinen tietokone, joka toimii telexivaihteena ja sijaitsee keskuskonttorin telexihuoneessa. Uutuus mahdollistaa kaikille memokäyttäjille teleksioikeuksien antamisen jälkeen teleksien lähettämisen ja vastaanottamisen.

Liittymä on testattu pienellä käyttäjäjoukolla, jonka avulla tutkittiin Antx-vaihteen kuorimittuksen kesto suu-remmilla sanomamäärillä sekä samalla koulutettiin keskuskonttorin teleksinhoitajat uuden laitteen käyttöön.

Kaikkien teleksiä tarvitsevien ja Memossa mukana olevien toivotaan ottavan yhteyttä joko **Arja Tanskaan** tai **Ritva Tähkäseen** käyttöoikeuksien myöntämiseksi ja koulutuksen järjestämiseksi.

IBM-verkon työasemat kokonaismäärä



Luottamus- ja yhdysmiehet toimihenkilöt

KUUSANKOSKI

Paperiliiton Kuusankosken osasto 19

Osaston puheenjohtajana vuonna 1987 on **Esko Nurminen** ja varapuheenjohtajana **Oili Toivonen**. Sihteerinä toimii **Pentti Vainio** (Timo Vilenius), tiedotussihteerinä **Pentti Vätö**, taloudenhoitajana **Pertti Salminen**, liikuntasihteerinä **Kalevi Simonen**, loma-asiamiehenä **Erkki Mikkilä**, arkistonhoitajana **Kauko Vauhkonen** sekä opintosihteerinä **Jukka Nieminen**.

Toimikunnan varsinaiset jäsenet: **Esko Nurminen**, **Erkki Vainio**, **Pertti Salminen**, **Pertti Elg**, **Eino Mäkinen**, **Kyösti Kollanus**, **Eero Jaakkola**, **Lasse Palmumaa**, **Lassi Kukkola**, **Tuula Pekkalin** ja **Jukka Nieminen**. Varajäsenet: **Risto Ukkola**, **Seppo Simppu**, **Jorma Sorsa**, **Aaretti Salminen**, **Ilkka Haapala**, **Oili Toivonen**, **Pentti Vainio**, **Timo Vilenius**, **Ilmari Jokinen** ja **Pentti Nio**.

Osaston pääluottamusmiehenä vuosina 1987-88 toimii **Seppo Saarela**. I varapääluottamusmies on **Esko Nurminen** ja II varapääluottamusmies **Lasse Palmumaa**.

Kymin paperitehdas: työosastojen luottamusmiehet: PK 7-8: **Lasse Palmumaa** (Eero Huusko), F-osasto: **Eero Jaakkola** (Arto Paju), Y-osasto: **Lassi Kukkola** (Ilkka Ryöppy), C-osasto: **Kyösti Kollanus** (Ilkka Haapala), arkkisali: **Timo Vi-**

lenius (Juhani Nevalainen), koneenhoitajat: **Tauno Mentu**.

Työpaikkaluottamusmiehet: F-osasto: vuoro 1: **Timo Pöntinen**, vuoro II: **Eero Jaakkola** ja vuoro III: **Risto Manninen**, C-osasto: vuoro II: **Tarmo Konga**, vuoro IV: **Esko Lampinen** ja vuoro V: **Ilkka Haapala**, hiomo: **Mauri Vesala**, paperivarasto: **Hannu Peräkäsari**, arkkisali: **Juhani Nevalainen** ja **Tuula Pekkalin**, PK 7-8:n pakkarit: **Pentti Vainio**, Y-osaston pakkarit: **Pertti Lepola**, PK 7-8:n koneenhoitajat: **Matti Ingimaa**, PK 3-6:n koneenhoitajat: **Kalevi Lehto**, Y-osaston koneenhoitajat: **Jouko Leino**.

Kuljetusosasto: työosaston luottamusmies: **Esko Nurminen** (Ilmari Jokinen). Työpaikkaluottamusmiehet: jäähalli: **Hannu Muukka**, Kymi: **Esko Nurminen**, **Kuusanniemi**: **Ilmari Jokinen**, rautatiet: **Kari Tuomi**.

Klooritehdas: työosaston luottamusmies: **Erkki Vainio** (Juhani Haapala).

Korjaamot: työosaston luottamusmies: **Seppo Matula** (Eino Mäkinen). Työpaikkaluottamusmiehet: auto- ja kuljetusvälinekorjaamo: **Eino Mäkinen** (Vesa Väisänen), huoltomiehet: **Jorma Sorsa** (Lasse Makkonen), **Kymin konekorjaamo**: **Markku Hannola** (Esko Aronen), PK 7-8:n konekorjaamo: **Seppo Matula** (Kari Niemi).

Tutkimusosasto: työosaston luottamusmies: **Terttu Lampila**.

Vartijat: työosaston luottamusmies: **Oiva Riihimies** (Ari Vainio).

Höyryvoimalaitos: työosaston luottamusmies: **Pertti Salminen** (Kauko Vauhkonen).

Kymin ja Kuusanniemen ostovarasto: työosaston luottamusmies: **Jukka Blomberg**.

Rakennusosasto: työosaston luottamusmies: **Pertti Elg** (Päivi Suni). Työpaikkaluottamusmiehet: **Kymin puoli**, puutyöpaja ja maalaamo: **Pertti Elg**, naiset: **Päivi Suni** (Ritva Koskinen).

Koskela: työosaston luottamusmies: **Kaarina Tuukkanen**.

Paperiliiton Kuusanniemen osasto 85

Osaston puheenjohtajana vuonna 1987 on **Paavo Toivonen** ja varapuheenjohtajana **Lasse Kytö**. Sihteerinä on **Timo Lehminen** (Anne Hämäläinen), taloudenhoitaja **Pertti Vainio**, tiedotussihteerinä **Timo Lehminen**, opintosihteerinä **Pentti Lampila** ja loma-vastaava **Sirkka-Liisa Huuonen**.

Toimikunnan jäset: **Asko Aho** (Markku Ahola), **Sirkka-Liisa Huuonen** (Aulikki Halinen), **Ari Kuitunen** (Jukka Henttu), **Keijo Kuusela** (Anne Hämäläinen), **Timo Lehminen** (Seppo Jokimies), **Eino Oksanen** (Toivo Konga), **Veli Perttula** (Lasse Kytö), **Matti Tuominen** (Aila Nöjd), **Aimo Turunen** (Pentti Räsänen), **Pertti Vainio** (Vainö Salmela).

Osaston pääluottamusmiehenä vuosina 1987-88 toimii **Kalle Hautamäki** ja varapääluottamusmiehenä **Jukka Henttu**.

Työosastoluottamusmiehet: kuorimo: **Asko Aho** (Juha-Matti Järvinen), höyry- ja voimaosasto: **Jukka Henttu** (Keijo Kuusela), kuitulinja: **Pertti Vainio** (Toivo Konga), rakennusosasto: **Anssi Varpenius** (Arto Hakkarainen).

Työpaikkaluottamusmiehet: kuitulinjan päivämiehet ja siivoojat: **Toivo Konga**, valkolipeä-mö: **Veli Perttula**, kuivauskone: **Lasse Kytö** ja kehysnaulaamo: **Aimo Turunen**.

Kuusankosken Sähkömiehet osasto 74

Osaston puheenjohtajana vuonna 1987 on **Olavi Simonen**. Sihteerinä toimii **Juhani Littman** ja taloudenhoitajana **Jaakko Lehto**.

Toimikuntaan kuuluvat **Arvo Honkanen**, **Heikki Juslin**, **Pentti Ahonen**, **Esa Karhu**, **Ari Laari**, **Taisto Holopainen**, **Jukka Hyvönen**, **Tapani Brandtell**, varajäseninä ovat **Kari Johansson**, **Jyrki Matola**, **Veijo Niemi**, **Pekka Salminen**, **Raimo Kiviaho**, **Antero Toivonen** ja **Kari Tiitinen**.

Tilintarkastajina toimivat **Tuure Ainikkamäki** ja **Eino Koskinen** (varalla **Kari Palmumaa** ja **Matti Karlsson**).

Vapaa-aikajaoston puheenjohtaja on **Heikki Juslin** ja jäsenet: **Pentti Ahonen**, **Tapani Brandtell**, **Ossi Laaksonen** ja **Jaakko Lehto**.

Opintosihteerinä toimii **Tapani Brandtell** ja opintojaostoon kuuluvat **Mikko Laine**, **Matti**

Puustinen, **Jukka Simppu** ja **Pentti Ahonen**.

Osaston neuvottelevana luottamusmiehenä vuosina 1987-88 on **Antti Juusela** ja varaneuvottelevana luottamusmiehenä **Arvo Honkanen**.

Työpaikkaluottamusmiehet: PK 7-8:n sähkö ja säätö: **Mikko Laine** (Juha Lahtinen), Ky voima: **Hannu Heikkinen** (Taisto Holopainen), Ky mittarikorjaamo: **Juhani Littman** (Antero Toivonen), Ky sähkö: **Reijo Hölsä** (Kari Tiitinen), **Kuusanniemi**: **Antti Juusela** (Pentti Lakimo).

Metallityöväen Kuusankosken osasto 19

Osaston puheenjohtajana vuonna 1987 on **Harri Meriluoto** ja varapuheenjohtaja **Heikki Silvonen**. Taloudenhoitajana toimii **Pekka Pöysä**, sihteerinä **Tapio Koskinen** (Seppo Simola) ja arkistonhoitajana **Rauno Puolakka**. Ammattiosaston lomavastaava on **Simo Virtala**, vapaaajan toiminnasta vastaa **Hannu Laitinen** ja opintosihteerinä on **Heikki Silvonen**.

Toimikunta: **Jorma Heikkilä**, **Jorma Järvinen**, **Tapio Koskinen**, **Hannu Laitinen**, **Pentti Manninen**, **Pekka Manninen**, **Pekka Pöysä**, **Hannu Pääkkönen**, **Heikki Silvonen**, **Seppo Simola**. Varajäsenet: **Teijo Karonen**, **Petteri Koskinen**, **Jorma Saareks**, **Erkki Utunen** ja **Simo Virtala**.

Osaston neuvottelevana luottamusmiehenä vuosina 1987-88 on on

Pentti Manninen (Tapio Koskinen).

Muut luottamusmiehet: kemian kunnossapito: **Jorma Järvinen** (Kari Nieminen), PK 7-8:n kunnossapito: **Teijo Karonen** (Petteri Koskinen), **Kymin konekorjaamo**: **Pekka Manninen** (Esa Helander), muovipaja: **Jorma Heikkilä** (Pentti Kaukola), peroksidin kunnossapito: **Esa Valonen** (Hannu Lehtinen), sellun kunnossapito: **Tapio Koskinen** (Heikki Silvonen).

Kymi Kymmene Vartija-toimihenkilöt

Osaston puheenjohtajana vuonna 1987 on **Seppo Suoknuuti** ja varapuheenjohtaja **Erkki Lahtinen**. Sihteerinä toimii **Esko Savurinne** ja rahastonhoitajana **Ossi Sorsa**.

Osaston luottamusmies on **Erkki Lahtinen** (varalla **Seppo Suoknuuti**).

Kuusankosken Teollisuus-toimihenkilöt

Yhdistyksen puheenjohtaja vuonna 1987 on **Satu Silvonen** ja varapuheenjohtaja **Eila Järvenmäki**. Sihteerinä toimii **Raija Kaarna**, rahastonhoitajana **Maila Valti**, tiedotussihteerinä **Marja Nurmberg** ja nuorisoyhdyshenkilönä **Eija Kurtto**.

sekä järjestöjen Kymi-ryhmässä

Johtokunnan jäsenet ovat Raija Kaarna (Irmeli Kauppi), Mervi Laitinen (Arja Suokas), Eija Kurtto (Raija Starck), Eila Järvenmäki (Terttu Jokiranta), Arvi Kauppinen (Aila Puranen), Irja Halme (Ulla Lehminen), Liisa Sihvola (Sirkku Lehto), Irma Pukki (Tuija Hartikainen), Kaija Arvelin (Orvokki Lempinen), Helena Lukkanen (Seija Ämmälähti).

Yhdistyksen luottamusmiehinä vuosina 1987-88 toimivat Kuusanniemesä **Irma Pukki** (Satu Silvonen) ja Kymintehdaalla **Helena Lukkarinen** (Arvi Kauppinen).

Kuusankosken Tekniset

Yhdistyksen puheenjohtaja vuonna 1987 on **Pentti Suokas** ja varapuheenjohtaja Kauko Leivo. Sihteerinä toimii Kirsti Kortelainen, taloudenhoitajana Erkki Vierros, tiedotussihteerinä Kaiju Lyytikäinen ja koulutussihteerinä Pentti Roitto. Jäsenpalveluasiamies on Erkki Penttinen ja jäsenasiainhoitaja Kirsti Kortelainen.

Johtokuntaan kuuluvat: Kauko Leivo (Rauli Nupponen), Kirsti Kortelainen (Marjo Anttila), Pentti Roitto (Erkki Vierros), Esko Kaartinen (Verner Helenius), Sakari Korhonen (Matti Seppä), Leo Suokas (Martti Salonen).

Yhdistyksen tilintarkastajat ovat Erkki Penttinen (Taisto Siitari) ja Jaakko Anttila (Raimo Motturi).

Jaosten vetäjät: koultus ja tiedotus: Pentti Roitto, yhdysmies: Leo Suokas, vapaa-aika: Kirsti Kortelainen ja Lappalan rakennus: Pentti Suokas.

Pääyhdysmiehenä vuosina 1987-88 toimii **Leo Suokas** (Raimo Lahtinen). Muut yhdysmiehet: sellu: Toivo Salo (Verner Helenius, hienopaperi ja jalostustehdas: Martti Laitinen (Veijo Strandberg), Kuusanniemen tehdaspalvelu: Raimo Lahminen (Juha Inkinen), Kymmin tehdaspalvelu: Erkki Vierros (Matti Vainonen), suunnittelu ja tutkimus: Leo Suokas (Jouko Pöyry), vanha puoli ja kemia: Antero Strand (Erkki Tiira).

Eri osastojen yhteysmiehet: Ky paperi, F-osasto: Kari Helminen, Y-osasto: Erkki Penttinen, C-osasto: Veikko Sulkusalmi, PK 7-8 ja arkkisali: Taisto Siitari, Ky höyry: Urpo Niinimäki, Ky konekorjaamo: Mikko Aalto, Ky sähkökorjaamo: Armas Kurvinen, Ky suunnittelu: Raimo Motturi, Ky sähkövoima: Raimo Puranen, Ky rakennus: Jaakko Taskinen, Ky mittarikorjaamo: Vilho Hämäläinen, ammattikoulu: Toivo Tolvanen, tutkimus: Ero Tiensuu, työsuojelu: Veikko Tolvanen, kloori: Pentti Roitto, kuljetus: Matti Laine, henkilöstöpalvelu: Oiva Kanerva, Haukasuo: Niilo Hartikainen, sellu ja voimaosasto: Reijo Halinen, sellu, suunnittelu: Leo Suokas, metsäosasto, puunmittaus: Mikko Soikka, jalostustehdas: Matti Jokinen, Ky ptk-huolto: Lasse Turunen, PK 7-8:n kunnossapito: Pertti Karhu, tehdaspalvelu: Marjo

Anttila, Ky varasto: Veikko Laine, ulkopuoliset jäsenet: Kirsti Kortelainen.

Ylempien toimihenkilöiden järjestö

Järjestön Kuusankosken tehtaiden ylempien toimihenkilöiden puheenjohtaja vuonna 1987-88 on **Timo Alarotu** ja varapuheenjohtaja Juhani Södervik.

Kuusankosken tehtaiden yhteyshenkilönä vuonna 1987-88 on Timo Alarotu, varalla Juhani Södervik.

Kouvolan Kirjatyöntekijäin yhdistys

Yhdistyksen jäseniä Kouvolan Kirjapainossa ovat vuonna 1987 puheenjohtaja **Sinikka Ojanperä** ja sihteeri Seija Niemi.

Kouvolan Kirjapainon pääluottamusmiehenä vuonna 1987 toimii Sinikka Ojanperä ja varapääluottamusmiehenä Antti Häkkinen.

Suomen Faktoriliitto

Yhdysmies Kouvolan Kirjapainossa vuonna 1987 on **Hannu Tynys** (varalla Urho Rossi).

Saveron Turve- ja Metsätyöväen ammattiosasto 669

Osaston puheenjohtaja vuonna 1987 on **Arto Sorsa**. Sihteerinä toimii Markku Kiuru, taloudenhoitajana ja työttömyyskassa-asiamiehenä Aino Porkka.

Osaston luottamusmies vuonna 1987 on **Kaarle Rämä** ja varaluottamusmies Juhani Härkönen.

KISSAKOSKI

Mikkelin Sähkötyöntekijäin ammattiosasto 60

Luottamusmies Kymin Kissakosken vesivoimalaitoksella vuonna 1987 on **Esko Kärnä** (varalla Tauno Ukkonen).

JUANKOSKI

Paperiliiton Juankosken osasto 57

Paperiliiton Juankosken osasto 57:n puheenjohtajana vuonna 1987 toimii **Pauli Pitkänen** ja varapuheenjohtajana Antero Roininen. Sihteerinä on Marja-Leena Niemeläinen, rahastonhoitaja Pirjo Pitkänen ja lomavastaava Ilkka Suoranta.

Osaston toimikuntaan kuuluvat Antero Roininen (Heikki Martikainen), Pirjo Pitkänen (Pentti Partanen), Jukka Suhonen (Marja-Leena Niemeläinen), Mauri Karppinen (Raimo Kojola), Birgit Toivanen (Jouko Toivanen), Lauri Huovinen (Pekka Kröger), Väinö Hämäläinen (Leila Mustonen) ja Matti Vento (Sirpa Kojola).

Paperiliiton osasto 57:n pääluottamusmiehenä vuosina 1987-88 on **Ilkka Suoranta** ja varapääluottamusmiehenä Mauri Karppinen.

Työosastojen luottamusmiehet: viimeistelyosasto, miehet: Väinö Hämäläinen (Veli Räsänen), viimeistelyosasto, naiset: Birgit Toivanen (Silja Vartiainen), kartonkiosasto: Jukka Suhonen (Arto Pirinen), hiomo: Raimo Hiltunen (Esko Räsänen), voimalaitos: Kalevi Taskinen (Harri Taipale) rakennusosasto: Mauno Myöhänen (Mika Lahtoniemi), kehysnaulaaamo: Kari Taipale (Toimi Kärkkäinen), höyryosasto: Juhani Kanervo

(Mauri Karppinen), sähkö- ja instrumenttikorjaamot: Raimo Pekkari (Matti Vento), konekorjaamo: Antero Roininen (Kaarlo Jokinen), laboratorio: Pirjo Pitkänen (Salme Leskinen).

Juankosken Teollisuus-toimihenkilöt

Juantehtaan Teollisuus-toimihenkilöiden työpaikkaosaston puheenjohtajana vuonna 1987 toimii **Liisa Häkkinen** ja varapuheenjohtajana Hilka Räsänen.

Työpaikkaosaston luottamusmies vuosina 1987-88 on **Pirkko Laaksonen** (varalla Helga Tuppurainen).

Juankosken Tekniset

Yhdysmiehenä Juantehtaan vuosina 1987-88 toimii **Veijo Kempainen** (varalla Pekka Pirinen).

Ylemmät toimihenkilöt

Yhdysmiehenä Juantehtaan vuonna 1987 on **Yrjö Kaukonen**.

Kymi-ryhmän yt-organisaation esittelemme seuraavassa Uutiskymissä.

Aloite säästää höyryä

Matti Rönberg taustanaan PK 8:n lämminvesisäiliö, jonka ohi viileät vedet hänen aloitteestaan ohjataan.



Kun tehdas on suuri, voi pienilläkin parannuksilla saada vuoden aikana kertymään melkoisen säästön. Näin kävi myös PK 8:lla, jonka lämmön talteenottojärjestelmää muutettiin hieman työnjohtaja **Matti Rönbergin** aloitteesta.

PK 7–8:n sähkö- ja säätökorjaamolla työskentelevä Matti Rönberg alkoi miettiä asiaa jo vuonna 1984. ”Kiertelin joulukuussa muiden töiden takia PK 8:n yläkerrassa ja kokeilin ohimennen lämmön talteenottojärjestelmästä tulevan putken lämpötilaa. Paluuviesiputki oli kuuma ja havainnon jälkeen mieltä jäi kaivertamaan, minkä takia koneen lämminvesisäiliöstä otettavaa vettä täytyi lämmittää höyryllä, vaikka talteenottolaitteista saatiin kuumaa vettä”, hän muistelee.

Jälkeenpäin Matti Rönberg tutki rakennekaavioista lämpimän veden kiertoa ja havaitsi, että PK 8:n lämminvesisäiliöön johdettiin lämmönvaihtolaitteista tulevan lämpimän veden ohella myös muualta tulevia viileitä vesiä, jotka jäähdyttivät säiliötä.

Kehitelyään asiaa mielessään ja varmistuttuaan käsipelillä tehdyn mittaukset lämpömittarilla Matti Rönberg kertoi havainnoistaan PK 7–8:n sähkö- ja säätökorjaamon päällikölle, **Timo Honkaselle**. Honkanen kiinnitti harjoittelija **Mauri Lamminsalon** tutkimaan asiaa ja kun tutkimus osoitti havainnot oikeiksi, Matti Rönberg teki asiasta aloitteen.

Ehdotuksen mukaiset muutostyöt tehtiin uudenvuodenseisokissa 1986. Tällöin PK 8:n lämminvesijärjestelmää muutettiin siten, että lämminvesisäiliöön aiemmin tulleet melko kyl-

mät vedet johdettiin suoraan lämmön talteenottolaitteisiin. Samalla järjestelmässä kiertävän veden määrää lisättiin. Näin talteenottolaitteiden hyötysuhde parani ja paperikoneen huuvan sisältä kerätyn ilman lämmöstä saatiin suurempi osa talteen.

Muutoksen jälkeen lämminvesisäiliön veden lämpötila on pysynyt normaaliajossa yli 40-asteisena, eikä sitä ole tarvinnut enää lämmittää höyryllä. Säiliöstä otettavaa vettä käytetään mm. pesusuihkuissa ja pintaliiman laimennukseen.

Muutoksen vaikutuksia tutkittiin vuoden 1986 aikana ja sen tuotama säästö havaittiin vuositasolla huomattavaksi. Aloitteentekijä sai reilun 27 000 markan aloitepalkkion. Tutkimustyössä mukana ollut harjoittelija Mauri Lamminsalon puolestaan palkittiin 3 000 markalla.

Aloitetoimikuntien jäsenet

Vuosiksi 1987-88 on valittu seuraavat aloitetoimikuntien jäsenet (henkilökohtainen varajäsen mainittu sulussa varsinaisen jäsenen jälkeen).

Selluteollisuus: puh.joht. Pekka Koivisto, jäsenet: Verner Helenius (Martti Ollikainen), Harri Jussila (Pentti Tiihonen), Teemu Kajander (Unto Heinonen), Timo Lehminen (Toivo Konga), Seija Pekkanen (Marja-Liisa Savolainen), Taisto Salminen (Keijo Jämsä).

Kemia: puh.joht. Holger Hollsten, jäsenet: Pentti Hinkkuri (Jukka Siekkeli), Sirkku Lehto, Kauko Liiri (Seppo Mikkola), Seppo Meriluoto (Paavo Floman), Tuure Niemenpää (Juha Laitinen), Jarmo Olli (Kari Halme).

Kymin paperitehdas: puh.joht. Aulis Koikkalainen, jäsenet: Kyösti Kollanus (Heikki Tiihonen), Kosti Savenius (Aleksander Schoschkoff), Satu Silvonen (Aila Hakalainen), Jukka Sunttila (Taisto Siitari), Pentti Tiihonen (Timo Vilenius), Hannu Vuokoski (Heikki Mietinen).

Voikkaan paperitehdas: puh.joht. Pekka Holm, jäsenet: Markku Anttila (Harri Venemies); Keijo Erlin (Sep-

po Järvisalo), Veikko Pasi (Petri Seppälä), Kauno Pessa (Matti Lallu), Juhani Salovaara (Teuvo Honkanen), Sakari Virtanen (Pentti Siltala).

Tehdaspalvelu: puh.joht. Matti Jankeri, jäsenet: Jouni Ahola (Markku Mäkelä), Haron Dadu (Jukka Simppura), Juhani Kvist (Seppo Simola), Lasse Lieri (Tarmo Linden), Olavi Mansikkamäki (Seppo Tolppala), Liisa Salminen (Aila Pirtti-lehto).

Hallinto: puh.joht. Lasse Mäkelä, jäsenet: Marjatta Käki (Antero Taimela), Pentti Laine (Kalle Hautamäki), Erkki Mikkola (Olavi Simonen), Terttu Niilö-Rämä (Kirsi Hokkanen), Markku Sihvo (Jorma Kautto), Toivo Tolvanen (Oiva Kanerva).

Tutkimusosasto: puh.joht. Pauli Paasonen, jäsenet: Markku Johansson (Liisi Helkala), Virpi Koivula (Marja-Liisa Niemeläinen), Aaro Koskipuro (Terttu Lampila), Pekka Niemeläinen (Hannu Rihula), Eero Tiensuu (Kyösti Ekroos).

Voimaosasto: puh.joht. Ilkka Valtonen, jäsenet: Sakari Ahola (Hannu Jarva), Marjatta Jurvanen (Maire Leivo), Heikki Juslin

(Raimo Kiviaho), Juha Kujala (Matti Saareks), Eino Oksanen (Matti Tuominen), Harri Pousi (Pentti Nokelainen), Kauko Vauhkonen (Jorma Laine).

Materiaalihallinto: puh.joht. Kyösti Peltonen, jäsenet: Timo Ailio (Jalo Sahala), Lasse Hyttinen (Tuure Lehtinen), Lasse Koskinen (Pauli Koivisto), Pekka Mauno (Seppo Rautio), Päivi Pienimäki (Ulla Pesu), Kari Tuomi (Markku Mäkinen).

Juantehtaan aloitetoimikunta

Työnantajan edustaja: tehtaanjohtaja Pentti Huoponen.

Teollisuustoimihenkilöt: kirjanpitäjä Liisa Häkkinen (Helga Tuppurainen).

Tekniset toimihenkilöt: kunnossapitoteknikko Pekka Launonen (Seppo Helle).

Ylemmät toimihenkilöt: tuotantopäällikkö Erkki Karjalainen (Esko Tuomela).

Työntekijöiden edustajat: koneenhoitaja Pentti Kukkonen (Lauri Huovinen), korjausmies Markku Sirkko (Raimo Kaarnasalmi), pakkaaja Väinö Hämäläinen (Pekka Kröger).

OSVA-projektin ohjelmointi tapahtuu Kuusankoskella



Projektitoimiston tiloissa vas:lta Juhani Vihtonen, Pentti Kantola, Ralf Grön, takana Vesa Olkkonen, Matti Koponen ja Pertti Rönkkönen (istumassa). Kantolan ja Grönin välissä olevaa mikroa käytetään sekä tekstinkäsittelyyn että ohjelman määrittelyyn. Siihen liitetty siirtoheijastin mahdollistaa esittelyn isommalle joukolle ja helpottaa myöhemmin koulutusta.

Osto- ja varastotoimintojen uutta tietosysteemiä toteuttava OSVA-projekti on perustanut projektitoimiston päällystyskone 2:n yhteydessä oleviin konttoritiloihin, entiseen materiaalitöimiston huoneistoon.

Kyiseisiin tiloihin ovat siirtyneet ohjelmoijat, myös projektiryhmän kokoukset pidetään samassa paikassa.

Projektia vetävä os-

topäällikkö **Arto Sederholm** kertoo, että ohjelmointi on alkanut ja ”töitä paiskitaan tarmokkaasti”. Ohjelmointi tapahtuu järjestelmäpäällikkö **Pentti Kantolan** ja järjestelmäsuunnittelija **Ralf Grönin** johdolla.

Ostotilausten käsitteilyä ohjelmoi atk-suunnittelija **Vesa Olkkonen**, tavaran vastaanottoa atk-suunnittelija **Pertti Rönkkönen** ja

varastotoimintoja atk-suunnittelija **Juhani Vihtonen**. Teknisenä tukena on atk-suunnittelija **Matti Koponen**. Sederholmin mukaan varastovalvonnan ohjelmat on jo saatu valmiiksi. Ne teki atk-suunnittelija **Matti Pohjola**.

Ohjelmien rakentamisessa on mukana myös Tietotehdas.

Verla ja erämajat kutsuvat

Anomukset erämajoille ja Verlaan tulee tehdä Verla/Erämajat-anomuskortilla, joita saa henkilöstöpalvelusta sekä Juankosken, Heinolan, Kauhajoen ja Salon loma-asiahoitajilta.

Anomus on täytettävä huolellisesti ja siihen on hyvä merkitä useita loma-aika- ja -paikkavaihtoehtoja. Anottaessa samanlaisesti Verlaa ja erämajoja on mainittava kumpi varauksista on etusijalla.

Kahden perheen yhteiskäyttöön suositeltujen majojen osalta on yhteisanomus etusijalla. Tämä edellyttää yhteenliitettyä anomusta molempien perheiden osalta. Lomapaikan saanti määräytyy aiemmin hyväksytyjen periaatteiden mukaisesti. Kaikille anojille lähetetään kirjallinen vastaus.

Verla-anomukset 10.4. mennessä

Anomukset lomakaudelle 29.5.—28.8.1987 on jätettävä kirjallisina viimeistään 10.4. Kymin henkilöstöpalveluun. Lomakylästä voidaan anoa 2—7 vuorokauden mittaisia lomajaksoja. Täysihoidot palvelut alkavat 1.4. ja päättyvät 30.9. Ruokailumaksu (aamiainen, lounas, iltapala) on 48 markkaa, lapset 6-16-vuotiaat 28 markkaa/vuorokausi sekä majoitusmaksu 35 markkaa/vuorokausi/maja.

Eläkeläisillä on mahdollisuus lomalla Verlassa 13.4.—12.6. ja 17.8.—30.9. täysihoidon hintaan 50 markkaa/vuorokausi (majoitus + ruokailut). Muuna aikana voivat eläkeläiset käyttää lomakylän palveluja normaalihintaan, mikäli tilaa on.

Erämajoihin 4.5. mennessä

Anomukset lomakaudelle 29.5.—28.8.1987 on jätettävä kirjallisina viimeistään 4.5. Kymin henkilöstöpalveluun. Erämajaa voidaan anoa vain viikon mittaisena jaksena alkaen ja päättyen aina perjantaina. Loppuvuoden 28.8.—28.12.1987 varaukset voi tehdä Kymin henkilöstöpalvelusta 3.8. alkaen. Lomaviikon hinta erämajalla on 245 markkaa, paitsi Härkinalon maksu, joka moottoriveneen vuoksi on 310 markkaa.

Käytössä ovat seuraavat majat: Härkinalo, Härköniemi, Ilvesmäki, Järvi Taipale, Karhulahti, Kesäniemi, Kivisilmä, Kotajärvi, Kyminniemi, Murto, Nuolinko, Partalanaho, Puh, Ruukinkoski, Saarijärvi, Salmenkorva,

Sipilä, Sivula, Väärälä, Äijälähti ja Äijäniemi. Huoltotöiden vuoksi ovat lomakäytöstä pois seuraavat: Ruukinkoski, Ilvesmäki ja Lappalan saunat 1.6.—5.6. ja Murto, Väärälä ja Sivula 8.6.—12.6.

Kesäajalta vapaaksi jääneet lomaajat Verlasta ja erämajoilta ovat varattavissa 26.5. alkaen henkilöstöpalvelusta, puh 2293 tai 2294.

Muista Lappala

Lappalan päiväkäyttöön tarkoitettujen saunamajojen Lupikan, Lillukan, Leirisaunan ja Purnun varaukset kesäkaudelle 29.5.—28.8. voi tehdä puhelimitse 4.5. alkaen Kymin henkilöstöpalvelusta, puh 2293 tai 2294. Samoin tehdään Ojalaa koskevat 2—7 vuorokauden mittaiset varaukset.

Henkilöuutiset

Kymi-ryhmä Hienopaperiyksikkö



Matti Pohjola

Fil.maist. Matti Poh-

jola, 31, on 1.3. siirtynyt yksikön järjestelmäsuunnittelijaksi. Hän toimi aiemmin systeemiosastolla atk-suunnittelijan tehtävissä.

Tekninen hallinto Teknillinen osasto

Insinööri **Martti Tuomenoksa**, 46, on 1.2. alkaen nimitetty investointien laadunvalvonnapäälliköksi teknilliselle osastolle. Hän raportoi teknilliselle johtajalle **Tapani Larekselle**. Tuomenoksan toimipaikka on Lappeenrannassa.

Naisten kerhotoiminta

Naistenkerhojen kirpputorimyyjäiset Toimelassa 15.4. klo 14—16.

Kakkosten kerhoiltaan Toimelassa torstaina 2.4. tulee vieraita Karhulasta.

Akanat vierailevat keskiviikkona 22.4. klo 18 Jubellassa Kouvolassa.

Avustuskassa tiedottaa

Kuusankosken Tehdaitten Avustuskassan varsinainen kassankokous pidetään torstaina 23. huhtikuuta 1987 klo 18 Yksyksissä. Kokouksessa käsitellään sääntöjen 37 §:ssä mainitut varsinaiselle kassankokoukselle kuuluvat asiat.

Lisäksi käsitellään hallituksen esitykset kassan sääntöjen muuttamiseksi (9 ja 12 §:ien tarkistus mallisääntöjä vastaavaksi, 13 §:n 5-kohdassa mainitun hammashoidon enimmäiskorvausmäärän korotus 3 000 markasta 4 000 markkaan, 13 §:n 6-kohdassa mainittujen enimmäiskorvausmäärien korotukset — lins-

sien osalta 400 markasta 500 markkaan ja kehysten osalta 300 markasta 400 markkaan ja 19 §:n 3. momentin hautausavustussäännöksen tarkistus) 1.7.1987 lukien.

Hallituksen toimintakertomus ja tilinpäätös sekä tilintarkastajien lausunto ovat jäsenten nähtävissä 6.4.1987 alkaen viikon ajan arkipäivisin klo 11—12 kassan toimistossa os. Linjalato, Voikkaa.

Hallituksen sääntömuutosesitykset ovat jäsenten nähtävissä kassan toimistossa edellä mainitusta päivästä lukien.

Hallitus

Järjestöt

Kuusankosken Tekniset

Kuusankosken Tekniset ry:n vapaa-aikatoimikunta järjestää koko perheen ulkoilutapah-tuman Koskikaran pihalla lauantaina 28.3. klo 10.00 alkaen. Ohjelmassa poniratsastusta ja rekiajelua. Saatavana mehua ja suussa sulavia grillimakkaroi-ta.

Kaikki joukolla ulkoilemaan.

Paperiliiton Kuusankosken osasto 19

Valokuvanäyttely Yksyksissä 29.3.—12.4.1987

Kuvia Werlasta osasto 19:n valokuvakerhon kuvaamana. Näyttely on avoinna toimistojen aukioloaikoina.

Tervetuloa

Silkkipainokurssi

Osasto 19:n Valokuvakerhon silkkipainokurssi asiasta kiinnostuneille Yksyksissä 11.—12.4.1987. Tarkemmin ilmoitustauluilla.

Tervetuloa

Merkkipäivät

Kuusankoski

Huoltomies **Aaro Haimi** Voikkaan konekorjaamolta täyttää 60 vuotta 12.4.



Einar Taskinen

Työkoneenkuljettaja **Einar Taskinen** Kuusankoskella täyttää 60 vuotta 26.4.

Viljelypalstoja vuokrataan

Yhtiön palveluksessa oleville ja yhtiön eläkeläisille vuokrataan viljelypalstoja Kymenrannasta. Palstojen koko on yksi tai kaksi aaria. Vuokra on 40 markkaa aarilta. Vuokraan si-

sanniemen sellutehtaalta täyttää 60 vuotta 27.4. Hän on syntynyt Muuruvedellä.

Yhtiön palvelukseen Taskinen tuli kesälo-mittajana kuljetinlaitteenhoitajaksi Kymin sellutehtaalle vuonna 1961, minkä jälkeen hän toimi Kymin sellula lastumiehenä ja apukeittäjä/yläsihtimiehenä. Vuonna 1977 Einar Taskinen siirtyi työkoneen kuljettajaksi kuljetusosastolle, mistä hän tuli edelleen Kuusanniemen sellutehtaalle puunkäsittelyyn. Nykyisessä tehtävässään hän on ollut vuodesta 1981 lähtien.

Einar Taskinen harrastaa vapaa-aikanaan omakotitalon hoitoa. Merkkipäiväänsä hän viettää matkoilla.

Hylsynkäsittelijä **Ritva Heikkilä** Voikkaan paperitehtaalta täyttää 50 vuotta 26.4.

sältyvät peruslannoitus ja muokkaus.

Palstojen varaukset henkilöstöpalvelusta huhtikuun aikana puh. (40)2293 tai (40)2294.

Oikaisu:
Puuttunut mies oli Väkevä

Uudelleenrullaaaja **Raimo Lehtonen** hienopaperiyksiköstä täyttää 50 vuotta 25.4. Hän on syntynyt Kuusankoskella.

Lehtonen tuli Kymin paperitehtaalle prässi-pojaksi vuonna 1954, minkä jälkeen hän on työskennellyt paperitehtaalla mm. II-rullamiehenä, rotatiokoneen apumiehenä ja pituusleikkurin käyttäjänä. Nykyisessä toimessaan hän on ollut vuodesta 1971 lähtien.

Vapaa-aikanaan Raimo Lehtonen harrastaa lukemista ja matkailua.

Dipl.ins. **Boris Sundholm** hienopaperiyksiköstä täyttää 50 vuotta 23.4.

Juankoski

Pakkaaja **Pentti Ris-**sanen Juankosken kartonkitehtaalta täytti 50 vuotta 8.3.

Kymiläisten pilkkipäivä

Lauantaina 28.3. järjestetään kaikille yhtiöläisille, heidän perheenjäsenilleen ja eläkeläisille ulkoilu- ja pilkkipäivä Lappalalla.

Pilkkikilpailu aloitetaan klo 8 ja kilpailijoille tarkoitettujen linja-autokuljetukset lähtevät klo 7.30 Kansantalolta ja Voikkaan Essolta. Autot vievät osanottajat katosrantaan, josta tapahtuu lähtö kilpailuun.

Kilpailuissa on neljä sarjaa: yleinen, naiset, eläkeläiset ja alle 14-vuotiaat. Osanottomak-

sua ei ole, mutta jokaisella 18 vuotta täytäneellä pilkkijällä tulee olla voimassaoleva kalastuskortti.

Kilpailu päättyy klo 12 punnitukseen ja palkintojenjakoon. Paluukuljetukset alkavat klo 13.00.

Kaikki Lappalan saunamajat ovat käytävissä ja Lupikassa ja Leirisaunassa on kaikille kahvi- ja mehutarjoilu. Omatoimiset voivat lämmittää saunan ja kylpeä. Omalla autolla tulevien toivotaan käyttävän Purnun tuoreittia ja pysäköinti-paikkoja.



Jatkoa etusivulta.

Valmet...

mittaman PK 8:n vie-reen. Investoinnin ansiosta Kymin paperitehtaasta tulee Euroopan suurin hienopaperitehdas.

Maansiirto-työt alkoivat

PK 9:n työmaalla on aloitettu rautateiden siir-

toon sekä varsinaisen paperikonehallin rakentamiseen liittyvät maansiirto- ja louhintatyöt.

Paperikoneen osalta aikataulu on suunniteltu siten, että itse paperikonehalliin saadaan lämpö jo joulukuun alussa kuluvana vuonna. Rakennustyöt aloitetaan sen jälkeen kun asianomaiset luvat on saatu toukokuussa.

Talven aikana on työmaalla suoritettu alueella olevien puuvastojen poisto sekä työmaajärjestelyihin liit-

tyviä parakkien siirtoja ja pystytyksiä. "Työmaan henkilövahvuus on nyt 61 henkilöä", sanoo projektin johtaja **Stig Linderborg**.

Paperikoneen toimitussopimuksen lisäksi projektissa on suoritettu seuraavat hankinnat:

Pituusleikkurin, jälkileikkurin ja pakkauslinjan laitteet toimittaa Valmet Paperikoneet Oy:n Järvenpään tehdas. Sopimus allekirjoitettiin 25.3. Siltanosturit ajoratoineen toimit-

taa Kone Oy:n Hyvinkään tehdas.

Puulle uusi varastoalue

Uuden paperikoneen rakentamisen vuoksi koko se alue, missä neuvostoliittolaista rautatiepuuta on Kuusanniemessä tähän mennessä varastoitu, jää tänä vuonna pois käytöstä.

"Metsähallinto tarvitsee jatkossakin vastaavan, erillisen varas-

toalueen, vaikka fuusion johdosta neuvostoliittolaisen puun ohjauksessa on tapahtunut oleellisia muutoksia", sanoo hankintapäällikkö **Pentti Solin**.

"Metsähallinto joutuu entistä tarkemmin ottamaan huomioon Kaukaan ja Kuusanniemen kuljetusolosuhteet eri vuodenaikoina. Tämä aiheuttaa sen, että Kuusanniemessä puretaan ja varastoidaan neuvostoliittolaista puuta etupäässä syyskuudella, jolloin Kaukaalla

käytetään pääsääntöisesti uittopuuta. Muuna aikana tarve käyttää uutta aluetta vaunujen purkamiseen on varsin ajoittaista."

Tarvittava noin kuuden hehtaarin suuruisen alue rakennetaan nykyisen sähköradan toiselle puolelle pääasiassa niillä maamasoilla, jotka saadaan paperikonetyömaalta.

Uusi puuvarastoalue kunnostetaan kuluvan vuoden syksyllä ja pyritään ottamaan käyttöön loppuvuonna.

Metalli- ja lämpöteknisten tehtaiden myynnistä esisopimus

Kymi-Strömbergin ja dipl.ins. **Matti Mäyrän** välillä on solmittu esisopimus, jolla yhtiö myy Salon venttiilitehtaan, Kauhajoen sähkölämmittintehtaan ja Heinolan tehtaiden lämmönsiirintuotannon liiketoiminnan **Matti Mäyrälle** perustettavan yhtiön lukuun. Johtaja **Matti Mäyrä** on vastannut Kymi-Strömbergin metalli- ja lämpöteknisestä toimialasta syk-

systä 1986 lähtien.

Tehtaiden yhteinen liikevaihto on noin 95 miljoonaa markkaa ja niiden palveluksessa on kaikkiaan noin 350 henkilöä. Tehtaiden henkilökunta siirtyy vanhoina työntekijöinä ostajan palvelukseen.

Yhteistoimintamenetely solmitun esisopimuksen perusteella käynnistettiin tehtailla tiistaina 24.3.1987.

Peroksidi kiinnostaa neuvostoliittolaisia

"Kiinnostus peroksidin käyttöön on Neuvostoliitossa huomattavaa. Maassa on suunnitelmia nostaa eri paperilaatujen vaaleutta käyttäen mekaanisen massan peroksidivalkaisua. Kloorikemikaalien osittainen korvaaminen peroksidilla sellun valkaisuun nähdään massan laadun kannalta kiinnostavana ja ympäristöystävällisenä vaihtoehtona", toteaa tuoteinsinööri **Jukka Haaparanta** Kymin kemianteollisuudesta.

Haaparanta osallistui jokin aika sitten kemianteollisuuden johtajan **Håkan Roman-tschukin**, tuotepäällikkö **Urpo Ekin** ja Jylhä-Sundia edustaneen diplomi-insinööri **Raili Koposen** kanssa Leningradissa peroksidisymposiumiin. Tilaisuudessa pidettiin esitelmää peroksidin käytöstä sekä mekaanisen etävalkaisuun. Neuvosto-

liittolaisia symposiumiin osallistui noin 40 henkilöä.

Kymin kemianteollisuudella on ollut kiinteät suhteet Neuvostoliiton puunjalostusteollisuuden tutkimus-, kehitys- ja suunnitteluorganisaatioihin jo parin vuoden ajan. Askettäinen symposium oli yksi kyseisen yhteistyön puitteissa järjestetyistä tapaamisista.

Uusi tehdas rakenteilla

Finnish Peroxidesin uuden peroksiditehtaan työt ja vetylaitoksen rakentaminen edistyvät Kuusankoskella. Parhaillaan valetaan vetylaitoksen ja laajennusosan perustuksia ja Self Copylta vapautuneiden tilojen saneeraus on käynnissä.

Henkilökunnan koulutus laitosten käyttöönottamiseksi on jo aloitettu.

Muovi tehotarkkailuun

Paperin päällystyksen lisääntyminen Kymi-Strömberg Oy:n Kuusankoskella toimivilla paperitehtailla on tuonut korostetusti esiin hankaluudet, joita paperimassan joukkoon joutunut muovi aiheuttaa.

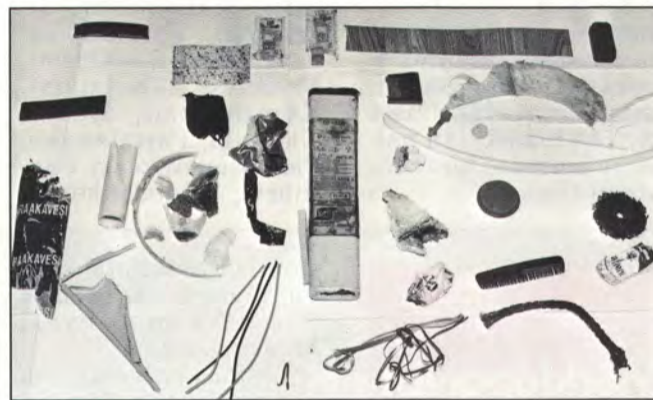
Muovivaara on ilmeinen erityisesti on line-tekniikkaa käytävällä Voikkaan paperitehtaan PK 11:llä, jossa paperi sekä valmistetaan että pigmentoidaan yhtenäisellä linjalla. Muovi on haitannut tuotantoa myös päällystetty- ja MG-päriyksiköissä.

Muovi saattaa päästä puuraaka-aineen joukkoon jo metsävarastoissa ja kuljetuksissa. Kuusanniemen sellutehtaalalle tulee haketta ja purua useilta kymmeniltä sahoilta, joiden toimitusten puhtauden seuraaminen on vaivaloista.

Muovia saattaa joutua massan sekaan myös sellutehtaalla, ellei siellä ole huolehdittu siisteydestä ja jätehuollosta ja tiedostettu muovin aiheuttamia hankaluuksia ja kustannuksia.

Paperi- ja massateollisuuden piirissä on huomattu, että muovin aiheuttamista vaikeuksista on syytä muistuttaa asianosaisia muutamien vuosien välein. Tästä syystä Kuusanniemen sellutehdas on omassa piirissään ryhtynyt toimenpiteisiin estääkseen muovin pääsyn prosessiin.

"Olemme tiukentaneet määräyksiä mm. eris-



Lyhyen kiertokäynnin aikana sellutehtaalla löytyi oheinen määrä muovijätettä. Huolimattomasti käsitellynä osa siitä voi joutua prosessiin ja aiheuttaa monia hankaluuksia.

teiden, tiivisteiden, pakkausten, astioiden ja muiden muovien sisältävien tarvikkeiden käsittelystä ja hävittämisestä tehdasalueella. Oman väen piirissä pidämme kevään aikana eri osastojen välelle muovivaaraa koskevia koulutustilaisuuksia", sanoo muovivaaraprojektin vetäjä **Yrjö Have-rinen**.

Sellutehtaalle rakennetaan parhaillaan laitteistoa, jonka avulla voidaan seurata prosessiin kaikista varoimenpiteistä huolimatta pääsevien muovipartikkelien määrää. Laitteisto ottaa valkaistusta massasta jatkuvasti näytteen, joka ajetaan käänteisen pyörrepuhdistimen lävitse muovin erottamiseksi.

Näytteessä olevien muovipartikkelien määrän nouseminen hälytysrajalle käynnistää tehtaalla toimenpiteet syiden etsimiseksi ja muovin prosessiin pääsyn estämiseksi.

Tehtaalla tutkitaan myös mahdollisuutta muovinpoistolaitteiston hankintaan. Laitteilla ei kuitenkaan päästä 100-prosenttiseen puhdistustulokseen, joten muovin prosessiin pääsemisen estäminen on aina tärkeää.

Sellutehtaan edustajat ovat aloittaneet käynnit tärkeimpien hake- ja purutoimittajien luona kertoakseen heille muovin aiheuttamista ongelmista. Tehtaalle tulevat hakekuormat ovat joutuneet pistokoeluonteiseen tarkkailuun, jotta voitaisiin selvittää, mitkä toimittajat ovat laiminlyöneet hakkeen puhtauden tarkkailun.

"Hakekuormien levittäminen puukentällä muutaman sentin levyiseksi kerrokseksi muovin etsimiseksi on tietenkin kallista, mutta se on tehtävä ongelman saamiseksi hallintaan", todetaan sellutehtaalta.

Yhtiö myy tänäkin vuonna kesämökkintontteja omistamiltan tiloilta. Lähimpänä Kuusankoskea sijaitsevat tontit ovat Valkealassa, Mäntyharjulla, Suomenniemenellä ja Hirvensalmella.

Asiasta kiinnostuneet voivat ottaa yhteyttä maankäyttökemikon **Eino Virtaseen**, puh. 953-514 727 tai maankäyttökemikon **Martti Paajaseen**, puh. 951-402 186.

Mökki-tontteja myytävänä

Jatkoa etusivulta.

Tilinpäätöksen...

sinaiselle yhtiökokoukselle, että yhtiön osakepääoma korotetaan nykyisestä 850 Mmk:sta 1 200 miljoonaa markkaan. Osakkeen nimellisarvo ehdotetaan muutettavaksi 50 markasta 20 markaksi.

Osakepääoman korotus ehdotetaan toteutettavaksi nimellisarvon muuttamisen yhteydessä tapahtuvalla rahastonnalla, uusmerkinnällä ja henkilöstölle suunnatulla osakeantilla.

Vanhat nimellisarvoltaan 50 markan määräiset osakkeet ehdotetaan vaihdettaviksi kukin kolmeen uuteen nimellisarvoltaan 20 markan määräiseen osakkeeseen ja tähän tarvittavat varat 169 miljoonaa markkaa siirretään rahastoantina yhtiön osakepääomaan.

Hallitus ehdottaa, että uusmerkinnässä osakkeenomistaja voi kahdella vanhalla nimellisarvoltaan 50 markan osakkeella merkitä yhden uuden, nimellisarvoltaan 20 markan määräisen osakkeen 50 markan merkintähintaan.

Henkilöstölle tarjotaan 515 000 kpl 20 markan nimellisarvoisia osakkeita merkittäväksi 50 markan merkintähintaan siten, että enimmäismäärä on 500 osaketta henkilöä kohden.

Merkintä ehdotetaan toteutettavaksi 4.5. - 12.6.1987.

Yhtiön nimi

Hallitus on aikaisemmin päättänyt ehdottaa yhtiökokoukselle, että yhtiön nimeksi otetaan Kymmene Oy.